

रजिस्ट्रेशन नम्बर-एस0एस0पी0/एल0-डब्लू/एन0पी0-91/2014-16 लाइसेन्स टू पोस्ट ऐट कन्सेशनल रेट

सरकारी गजट, उत्तर प्रदेश

उत्तर प्रदेशीय सरकार द्वारा प्रकाशित

असाधारण

विधायी परिशिष्ट

भाग-4, खण्ड (क)

(सामान्य परिनियम नियम)

लखनऊ, बुधवार, 9 अप्रैल, 2025

चैत्र 19, 1947 शक सम्वत्

उत्तर प्रदेश शासन औद्योगिक विकास अनुभाग–2

संख्या 310 / 77-2—2025-5(68)PS-73टीसी III लखनऊ, 9 अप्रैल, 2025

अधिसूचना **प्रकीर्ण**

सा0प0नि0-25

संविधान के अनुच्छेद-309 के परन्तुक द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करके राज्यपाल उत्तर प्रदेश मुद्रण एवं लेखन सामग्री प्राविधिक सेवा नियमावली, 1995 में संशोधन करने की दृष्टि से निम्नलिखित नियमावली बनाती हैं :-

उत्तर प्रदेश मुद्रण एवं लेखन सामग्री, प्राविधिक सेवा (प्रथम संशोधन) नियमावली, 2025

- 1-(1) यह नियमावली उत्तर प्रदेश मुद्रण एवं लेखन-सामग्री, प्राविधिक सेवा (प्रथम संशोधन) ^{संक्षिप्त} नाम और नियमावली, 2025 कही जायेगी;
 - (2) यह तुरन्त प्रवृत्त होगी।

2-उत्तर प्रदेश मुद्रण एवं लेखन सामग्री प्राविधिक सेवा नियमावली, 1995, जिसे आगे उक्त नियमावली कहा गया है, में, उपनियम 3(क) के पश्चात् नया उपनियम 3(कक) निम्नानुसार बढ़ा दिया जायेगा:-

नियम-3 में नये नियम का बढ़ाया जाना

'अधिनियम' का तात्पर्य उत्तर प्रदेश लोक सेवा (अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य पिछड़े वर्गों के लिये आरक्षण) अधिनियम, 1994 से है।

3-उक्त नियमावली में, नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान नियम-6 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया नियम-6 का प्रातिस्थापन पया नियम रख दिया जायेगा, अर्थातु :-

स्तम्भ-1

विद्यमान नियम

आरक्षण-अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य श्रेणियों के अभ्यर्थियों के लिये आरक्षण इस सम्बन्ध में बनाई गई विधि और तद्धीन सरकार के आदेशों के अनुसार किया जायेगा।

स्तम्भ-2

एतद्द्वारा प्रतिस्थापित नियम

अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य श्रेणियों के अभ्यर्थियों के लिये आरक्षण, समय-समय पर यथा संशोधित अधिनियम और उत्तर प्रदेश लोक सेवा (शारीरिक रूप से विकलांग, स्वतंत्रता संग्राम सेनानियों के आश्रितों तथा भूतपूर्व सैनिकों के लिये आरक्षण) अधिनियम, 1993 और उत्तर प्रदेश लोक सेवा (आर्थिक रूप से कमजोर वर्गों के लिये आरक्षण) अधिनियम, 2020 तथा भर्ती के समय प्रवृत्त सरकारी आदेशों के अनुसार होगा।

नियम-10 का प्रतिस्थापन

4-उक्त नियमावली में नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान नियम-10 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया नियम रख दिया जायेगा, अर्थातु :-

स्तम्भ-1

विद्यमान नियम

आयु-10(1)-सीधी भर्ती के लिये यह आवश्यक 32 वर्ष से अधिक आयु प्राप्त न की हो :

परन्तु अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और ऐसी अन्य श्रेणियों के जो सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित की जायें, अभ्यर्थियों की स्थिति में उच्चतर आयु सीमा उतने वर्ष अधिक होगी जितनी विनिर्दिष्ट की जाय।

स्तम्भ-2

एतदद्वारा प्रतिस्थापित नियम

10(1)-पे मैट्रिक्स लेवल-1 के पदों के लिए है कि अभ्यर्थी ने उस कलेण्डर वर्ष की, जिसमें सीधी सीधी भर्ती के लिये यह आवश्यक है कि अभ्यर्थी ने भर्ती के लिये रिक्तियाँ, विज्ञापित की जायें और/या उस कलेण्डर वर्ष की, जिसमें सीधी भर्ती के लिये सेवायोजन कार्यालय को अधिसूचित की जायं, पहली रिक्तियाँ, विज्ञापित की जायं, पहली जुलाई को 18 वर्ष जुलाई को 18 वर्ष की आयु प्राप्त कर ली हो और की आयु प्राप्त कर ली हो और 40 वर्ष से अधिक की आयु प्राप्त न की हो और शेष पदों के लिए सीधी भर्ती हेतु यह आवश्यक है कि अभ्यर्थी ने 21 वर्ष की आयु प्राप्त कर ली हो और 40 वर्ष से अधिक की आयु प्राप्त न की होः

> यह कि अनुसूचित परन्तु अनुसूचित जनजातियों और ऐसी अन्य श्रेणियों, जो सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित की जायें, के अभ्यर्थियों की दशा में ऊपरी आयु सीमा उतने वर्ष अधिक होगी, जितनी विनिर्दिष्ट की जाय।

5-उक्त नियमावली में, नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान नियम-14 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया नियम रख दिया जायेगा, अर्थातु :-

नियम-14 का प्रतिस्थापन

स्तम्भ-1

विद्यमान नियम

रिक्तियों का अवधारण-14-नियुक्ति प्राधिकारी वर्ष के दौरान भरी जाने वाली रिक्तियों की संख्या और नियम 6 के अधीन अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य श्रेणियों के अभ्यर्थियों के लिए आरक्षित की जाने वाली रिक्तियों की संख्या भी अवधारित करेगा। आयोग के माध्यम जाने वाली रिक्तियों की सूचना आयोग को दी जायेगी। चयन समिति के से सीधी भर्ती द्वारा भरी जाने वाली रिक्तियां

स्तम्भ-2

एतदद्वारा प्रतिस्थापित नियम

14-नियुक्ति प्राधिकारी भर्ती वर्ष के दौरान भरी जाने वाली रिक्तियों की संख्या और नियम 6 के अधीन अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जनजातियों और अन्य श्रेणियों के अभ्यर्थियों के लिए आरक्षित की जाने वाली रिक्तियों की संख्या भी अवधारित करेगा। आयोग के माध्यम से भरी जाने वाली रिक्तियों की सूचना उन्हें दी जायेगी।

सेवायोजन कार्यालय को अधिसूचित की जायेगी। नियुक्ति प्राधिकारी ऐसे व्यक्तियों से, जिनके नाम सेवायोजन कार्यालय में पंजीकृत हों, आवेदन-पत्र सीधे भी आमंत्रित कर सकता है। इस प्रयोजन के लिये नियुक्ति प्रधिकारी किसी स्थानीय दैनिक समाचार-पत्र में विज्ञापन जारी करने के साथ इस आशय की सूचना सूचना-पट्ट पर चिपकवाएगा। ऐसे सभी आवेदन-पत्र चयन समिति के समक्ष रखे जायेंगे।

6-उक्त नियमावली में, नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान नियम-15 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया नियम रख दिया जायेगा, अर्थात् :-

नियम-15 का

स्तम्भ-1

विद्यमान नियम

आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती की प्रक्रिया-15-(1) प्रतियोगिता परीक्षा में सम्मिलित होने की अनुमति के लिये आवेदन-पत्र आयोग द्वारा जारी किये गये विज्ञापन में प्रकाशित निहित प्रपत्र में आमंत्रित किये जायेंगे।

स्तम्भ-2

एतदद्वारा प्रतिस्थापित नियम

15-(1) सेवा में, परिशिष्ट-क में ग्रेड वेतन रू० 1900 पुनरीक्षित पे मैट्रिक्स लेवल-2 और उससे ऊपर तथा ग्रेड वेतनरु० ४६०० पुनरीक्षितपेमैट्रिक्स लेवल-7 के नीचे के पद पर सीधी भर्ती समय-समय पर यथा संशोधित उत्तर प्रदेश समूह 'ग' के पदों के लिए सीधी भर्ती (रीति और प्रक्रिया) नियमावली, 2015 के अनुसार की जायेगी।

7-उक्त नियमावली में, विद्यमान नियम-16 निकाल दिया जायेगा।

नियम-16 का निकाला जाना

8-उक्त नियमावली में, विद्यमान नियम-17 में नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये पार्श्व शीर्षक के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया पार्श्व शीर्षक रख दिया जायेगा, अर्थातु :-

नियम-17 का संशोधन

स्तम्भ-1

विद्यमान पार्श्व शीर्षक

स्तम्भ-2 एतद्द्वारा प्रतिस्थापित पार्श्व शीर्षक

पदोन्नित द्वारा भर्ती की प्रक्रिया-पदोन्नित द्वारा भर्ती की प्रक्रिया।

''चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा भर्ती की प्रक्रिया।"

9-उक्त नियमावली में, नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान उपनियम 20 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया उपनियम रख दिया जायेगा, अर्थातु :-

नियम-20 का संशोधन

स्तम्भ-1

विद्यमान उपनियम

परिवीक्षा-20-(1) सेवा में किसी पद पर मौलिक रूप से नियुक्त व्यक्ति को दो वर्ष की अवधि से नियुक्त व्यक्ति समय-समय पर संशोधित उत्तर

के लिये परिवीक्षा पर रखा जायेगा।

स्तम्भ-2

एतद्द्वारा प्रतिस्थापित उपनियम

20-(1) सेवा में किसी पद पर मौलिक रूप प्रदेश सरकारी सेवक परिवीक्षा नियमावली, 2013 के उपबन्धों के अनुसार परिवीक्षा पर रखा जायेगा।

10-उक्त नियमावली में, नीचे स्तम्भ-1 में दिये गये विद्यमान नियम-23 के स्थान पर स्तम्भ-2 में दिया गया नियम रख दिया जायेगा, अर्थात् :-

नियम-23 का प्रतिस्थापन

स्तम्भ-1

विद्यमान नियम

वेतनमान-23-(1) सेवा में विभिन्न श्रेणी के पदों पर चाहे मौलिक या स्थानापन्न रूप में हो या अस्थायी आधार पर नियुक्त व्यक्तियों का अनुमन्य वेतनमान ऐसा होगा जैसा सरकार द्वारा समय-समय पर अवधारित किया जाय।

(2) इस नियमावली के प्रारम्भ के समय के वेतनमान परिशिष्ट ''क" के स्तम्भ-3 में दिये गये हैं।

स्तम्भ-2

एतदद्वारा प्रतिस्थापित नियम

23-(1) सेवा में विभिन्न श्रेणियों के पदों पर नियुक्त व्यक्तियों का अनुमन्य वेतनमान ऐसा होगा जैसा कि सरकार द्वारा समय-समय पर अवधारित किया जाय।

(2) इस नियमावली के प्रारम्भ के समय के वेतनमान परिशिष्ट "क" के स्तम्भ-3 में दिये गये हैं।

नियम-25 का 11-उक्त नियमावली में, विद्यमान नियम-25 निकाल दिया जायेगा।

परिशिष्ट 'क' का
प्रितिस्थापन
अर्थात् :-

विद्यमान परिशिष्ट-क "नियम-3 (क), 4(2) और 22 (2) देखिये"

| क्र0संख्या | पद का नाम | वेतनमान (रुपये) | 1 | पदों की संख्या | Γ | नियुक्ति प्राधिकारी |
|------------|--------------------------|-----------------------------|--------|----------------|-----|---------------------|
| | | | स्थायी | अस्थायी | योग | _ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | मुद्रण ओवरसियर | 1640-60-2600-द0रो0-75-2900 | 04 | 09 | 13 | निदेशक |
| 2 | फोरमैन | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 16 | | 16 | संयुक्त निदेशक |
| 3 | सहायक फोरमैन ग्रेड-एक | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 36 | | 36 | संयुक्त निदेशक |
| 4 | सहायक फोरमैन ग्रेड-दो | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 72 | | 72 | उप निदेशक |
| 5 | टास्क कम्पोजीटर | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 62 | | 62 | संयुक्त निदेशक |
| | | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | | | | |
| | | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | | | | |
| 6 | लूडलो कास्टिंग आपरेटर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 04 | | 04 | उप निदेशक |
| 7 | कम्पोजीटर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 508 | | 508 | उप निदेशक |
| 8 | डिस्ट्रीव्यूटर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 153 | | 153 | उप निदेशक |
| 9 | इम्पोजीटर | 825-15-900-द0रो0-20-1200 | 38 | | 38 | उप निदेशक |
| 10 | गैली प्रूफ प्रेसमैन | 825-15-900-द0रो0-20-1200 | 06 | | 06 | उप निदेशक |
| 11 | कम्पोजिंग रूम सहायक | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 47 | | 47 | उप निदेशक |
| 12 | मेटल मैन | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| | | लाइनो अनुभाग | | | | |
| 13 | हेड लाइनो मैकेनिक | 1400-40-1800-द0रों0-50-2300 | 02 | | 02 | संयुक्त निदेशक |
| 14 | लाइनो मैकेनिक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 07 | | 07 | संयुक्त निदेशक |
| 15 | लाइनो आपरेटर | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 65 | 02 | 67 | संयुक्त निदेशक |
| | | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | | | | |
| 16 | लाइनो बारमैन | 825-15-900-द0रो0-20-1200 | 19 | | 19 | उप निदेशक |

| | | मोनो अनुभाग | | | | |
|---------|-------------------------------|--|-----------|----|-----|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 17 | हेड मोनो मैकेनिक | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 02 | | 02 | संयुक्त निदेशक |
| 18 | मोनो मैकेनिक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 06 | | 06 | संयुक्त निदेशक |
| 19 | सहायक मोनो मैकेनिक | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 06 | | 06 | उप निदेशक |
| 20 | मोनो कास्टर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 84 | | 84 | उप निदेशक |
| 21 | मोनो आपरेटर | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 22 | | 22 | संयुक्त निदेशक |
| | | प्रेस एवं मशीन ब्रान्व (ले | टर प्रेस) | | | |
| (क) सुप | ारवाइजरी स्टाफ | | | | | |
| 22 | फोरमैन | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 10 | | 10 | संयुक्त निदेशक |
| 23 | सहायक फोरमैन | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 17 | | 17 | संयुक्त निदेशक |
| 24 | वाउचर सहायक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 10 | | 10 | संयुक्त निदेशक |
| 25 | प्रेसरूम जमादार | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 05 | | 05 | संयुक्त निदेशक |
| (ख) आ | परेटिव अनुभाग | | | | | |
| 26 | रोटरी मशीन आपरेटर ग्रेड-एक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 09 | 02 | 11 | संयुक्त निदेशक |
| 27 | रोटरी मशीन आपरेटर ग्रेड-दो | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 02 | 01 | 03 | उप निदेशक |
| 28 | मशीन मैन | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 253 | | 253 | संयुक्त निदेशक |
| 29 | मशीन सहायक | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 375 | | 375 | उप निदेशक |
| 30 | प्रेस मैन | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 10 | | 10 | उप निदेशक |
| | | (आफसेट अनुभाग | ·) | | | |
| (क) सुप | ारवाइजरी स्टाफ | | | | | |
| 31 | फोरमैन आफसेट | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 06 | 01 | 07 | संयुक्त निदेशक |
| 32 | सहायक फोरमैन | 1350-30-1440-40-1800- | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| | (आफसेट) ग्रेड-एक | द0रो0-50-2200 | | | | |
| (ख) आ | परेटिव अनुभाग | | | | | |
| 33 | वाउचर सहायक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 05 | | 05 | संयुक्त निदेशक |
| 34 | फोटोसेटर आपरेटर | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 02 | 08 | 10 | संयुक्त निदेशक |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---------------------------------------|--|-----|----|-----|----------------|
| 35 | एडिटर कम-की बोर्ड आपरेटर | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 04 | 16 | 20 | संयुक्त निदेशक |
| 36 | डी0टी0पी0 आपरेटर | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | | 30 | 30 | संयुक्त निदेशक |
| 37 | आटो फिल्म प्रोसेसर | 975-25-1150-द0रो0-30-1660 | 02 | 08 | 10 | उप निदेशक |
| 38 | इलेक्ट्रानिक टाइपिस्ट | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | | 06 | 06 | उप निदेशक |
| 39 | रोटरी आपरेटर-दो | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 03 | 04 | 07 | उप निदेशक |
| 40 | मशीन मैन आफसेट | 1350-30-1440-40-1800- द0रो0-50-2200 | 50 | 09 | 59 | संयुक्त निदेशक |
| 41 | सहायक मशीन आपरेटर | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 14 | | 14 | उप निदेशक |
| 42 | रिटचर-कम-प्लेट प्रिपेयरर | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 16 | | 16 | संयुक्त निदेशक |
| 43 | सहायक रिटचर– कम–प्लेट प्रिपेयरर | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 07 | | 07 | उप निदेशक |
| 44 | ड्राफ्ट्समैन क्वालीफाइड | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 17 | 01 | 18 | संयुक्त निदेशक |
| 45 | ड्राफ्ट्समैन अनक्वालीफाइड | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | | | | उप निदेशक |
| 46 | लीथो राइटर | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 10 | | 10 | उप निदेशक |
| 47 | कैमरामैन | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 05 | | 05 | उप निदेशक |
| 48 | सहायक कैमरामैन | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 49 | आफसेट मशीन आपरेटर | 1350-30-1440-40-1800-द0रो0- 50-2200 | 06 | 01 | 07 | संयुक्त निदेशक |
| 50 | आफसेट प्रेसमैन | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 10 | | 10 | उप निदेशक |
| 51 | मशीन सहायक आफसेट | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 103 | 08 | 111 | उप निदेशक |
| 52 | प्लेट ग्रेनर | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 14 | | 14 | उप निदेशक |
| | | बाइण्ड्री अनुभाग | | | | |
| 53 | फोरमैन (बाइण्ड्री) | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 10 | | 10 | संयुक्त निदेशक |
| 54 | सहायक फोरमैन ग्रेड-एक | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 45 | | 45 | संयुक्त निदेशक |
| 55 | वाउचर सहायक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 11 | | 11 | संयुक्त निदेशक |
| 56 | डाई स्टेम्पर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 13 | | 13 | उप निदेशक |
| 57 | बाइण्ड्री मशीन मैन | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 189 | 04 | 193 | उप निदेशक |
| 58 | बाइण्ड्री मशीन मैन आपरेटर | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|------------------------------------|----------------------------|-----|----|-----|----------------|
| 59 | थ्री साइड ट्रिमर मशीन मैन | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 60 | बाइण्डर | 950-20-1150-द0रो0-25-1400 | 614 | 02 | 616 | उप निदेशक |
| 61 | बाइण्ड्री सहायक | 800-15-1050-द0रो0-20-1150 | 318 | | 318 | उप निदेशक |
| 62 | कापर प्लेट प्रिन्टर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| | | ब्लाक अनुभाग | | | | |
| | | प्रोसेस शाखा | | | | |
| 63 | फोरमैन (प्रोसेस) | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| 64 | सहायक फोरमैन (प्रोसेस) ग्रेड-एक | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 07 | | 07 | संयुक्त निदेशक |
| 65 | वाउचर सहायक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| 66 | प्रोसेस सहायक | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 03 | | 03 | उप निदेशक |
| | | वर्कशाप मैकेनिक अनु | भाग | | | |
| 67 | फोरमैन (वर्कशाप) | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 04 | | 04 | संयुक्त निदेशक |
| 68 | सहायक फोरमैन ग्रेड-एक | 1320-30-1560-द0रो0-40-2040 | 04 | | 04 | संयुक्त निदेशक |
| 69 | वाउचर सहायक | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 03 | | 03 | संयुक्त निदेशक |
| 70 | हेड फिटर | 975-25-1150-द0रो0-30-1660 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| 71 | फिटर मैकेनिक ग्रेड-एक | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 16 | | 16 | उप निदेशक |
| 72 | फिटर मैकेनिक ग्रेड-दो | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 30 | | 30 | उप निदेशक |
| 73 | मैकेनिक वर्कशाप | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 16 | | 16 | उप निदेशक |
| 74 | मशीनिस्ट | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | | 01 | 01 | उप निदेशक |
| 75 | रूटिंग मशीन आपरेटर | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| 76 | मोल्डर कास्टर | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| 77 | इन्प्रेवर | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| 78 | वेल्डर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 04 | | 04 | उप निदेशक |
| 79 | नाइफ ग्राइण्डर | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 04 | | 04 | उप निदेशक |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---------------------------|----------------------------|-----|----|-----|----------------|
| 80 | ब्लैक स्मिथ | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 81 | हैमर मैन | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 82 | फाउण्ड्री सहायक | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 66 | | 66 | उप निदेशक |
| 83 | हेड कारपेन्टर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| 84 | कारपेन्टर | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 14 | | 14 | उप निदेशक |
| | | इलेक्ट्रिकल अनुभाग | π | | | |
| 85 | जूनियर इंजीनियर | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 01 | 06 | 07 | निदेशक |
| 86 | फोरमैन | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| 87 | हेड इलेक्ट्रीशियन | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 88 | इलेक्ट्रीशियन | 975-25-1150-द0रो0-30-1660 | 18 | | 18 | उप निदेशक |
| 89 | सहायक इलेक्ट्रीशियन | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 17 | | 17 | उप निदेशक |
| 90 | ट्यूबवेल ⁄पम्प आपरेटर | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 91 | पम्प अटेन्डेंट | 750-12-870-द0रो0-14-940 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| 92 | लिफ्ट मैन | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 03 | | 03 | उप निदेशक |
| 93 | अरमेचर बाइण्डर | 950-20-1150-द0रो0-25-1500 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| | | रीडिंग अनुभाग | | | | |
| 94 | हेड रीडर | 1600-50-2300-द0रो0-60-2660 | 04 | | 04 | निदेशक |
| 95 | रीडर ग्रेड-एक | 1400-40-1800-द0रो0-50-2300 | 39 | | 39 | संयुक्त निदेशक |
| 96 | रीडर ग्रेड-दो | 1200-30-1560-द0रो0-40-2040 | 60 | 01 | 61 | संयुक्त निदेशक |
| 97 | रिवाइजर कम-कापी होल्डर | 1200-30-1440-द0रो0-40-1800 | 126 | 01 | 127 | उप निदेशक |
| 98 | क्रैच अटेन्डेंट | 775-12-955-द0रो0-14-1025 | 01 | | 01 | उप निदेशक |

परिशिष्ट-क (एतद्द्वारा प्रतिस्थापित) "नियम-3 (क), 4(2) और 22 (2)" देखिये

| क्रम संख्य | गा पद का नाम | पे-मैट्रिक्स लेवेल, | Ч | दों की संख्या | | नियुक्ति प्राधिकारी |
|------------|---------------------------------|---------------------|-----------|---------------|-----|---------------------|
| | | पे-मैट्रिक्स रु0, | स्थायी | अस्थायी | योग | _ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | मुद्रण ओवरसियर | लेवेल-6 | 12 | | 12 | निदेशक |
| | | 35400-112400 | | | | |
| | | कम्पोजिंग उ | भनुभाग | | | |
| 2 | फोरमैन | लेवेल-6 | 15 | | 15 | संयुक्त निदेशक |
| | | 35400-112400 | | | | |
| 3 | सहायक फोरमैन | लेवेल-5 | 95 | | 95 | संयुक्त निदेशक |
| | | 29200-92,300 | | | | |
| 4 | कम्पोजीटर ग्रेड-एक | लेवेल-5 | 112 | | 112 | संयुक्त निदेशक |
| | | 29200-92300 | | | | |
| 5 | कम्पोजीटर ग्रेड-दो | लेवेल-4 | 179 | | 179 | उप निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 6 | टास्क कम्पोजीटर ग्रेड-एक | लेवेल-4 | 62 | | 62 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| | ग्रेड-दो | लेवेल-4 | | | | |
| | | 25500-81100 | | | | |
| | ग्रेड-तीन | लेवेल-2 | | | | |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 7 | डिस्ट्रीव्यूटर | लेवेल-4 | 34 | | 34 | उप निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 8 | प्रूफ प्रेसमैन ग्रेड- I | लेवेल-4 | 42 | | 42 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 9 | प्रूफ प्रेसमैन ग्रेड- II | लेवेल-2 | 17 | | 17 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 10 | मेटल मैन | लेवेल-2 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 11 | श्रमिक (कम्पोजिंग) | लेवेल-1 | 20 | | 20 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |
| | | लाइनो तथा मो | नो अनुभाग | | | |
| 12 | हेड मैकेनिक (मोनो) | लेवेल–5 | 02 | | 02 | संयुक्त निदेशक |
| | | 29200-92300 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|---|-----|-----------------|
| 13 | मैकेनिक (मोनो) | लेवेल-4 | 04 | | 04 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 14 | सहायक मैकेनिक (मोनो) | लेवेल-2 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 15 | हेड मैकेनिक (लाइनो) | लेवेल- 5 | 02 | | 02 | संयुक्त निदेशक |
| | 222 (2) | 29200-92300 | | | | |
| 16 | मैकेनिक (लाइनो) | लेवेल-4 | 07 | | 07 | संयुक्त निदेशक |
| | 220 (2) | 25500-81100 | | | | 6.3 |
| 17 | सहायक मैकेनिक (लाइनो) | लेवेल−2 | 07 | | 07 | उप निदेशक |
| | 2 2 | 19900-63200 | | | | 63 |
| 18 | लाइनो बारमैन | लेवेल−2 | 12 | | 12 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | . 63 |
| 19 | मोनो आपरेटर लाइनो आपरेटर | लेवेल-4 | 43 | | 43 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | 67 |
| 20 | मोनो कास्टर | लेवेल-2 | 63 | | 63 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | (>>) | | | |
| | • | प्रेस और मशीन ह | श्रान्च (लटर प्रस) | | | |
| • • | पुपरवाइजरी स्टाफ | | | | | _ |
| 21 | फोरमैन | लेवेल-6 | 09 | | 09 | संयुक्त निदेशक |
| | 2. 2 | 35400-112400 | | | | . 63 |
| 22 | सहायक फोरमैन | लेवेल-5 | 14 | | 14 | संयुक्त निदेशक |
| 22 | | 29200-92300 | | | | |
| 23 | वाउचर सहायक | लेवेल-4 25500-81100 | 09 | | 09 | संयुक्त निदेशक |
| (ਸਰ\ :: | आपरेटिव स्टाफ | 23300-81100 | | | | |
| (9) \ | आपराट्य स्टाफ मशीन मैन | लेवेल-5 | 154 | | 154 | संयुक्त निदेशक |
| 24 | वसाव वय | 29200-92300 | 154 | | 154 | राषुपरा गापरापर |
| 25 | रोटरी मशीन आपरेटर | नेवेल−4 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| | ग्रेड-।। | 25500-81100 | | | | |
| | (मृत संवर्ग) | | | | | |
| 26 | मशीन सहायक | लेवेल-4 | 144 | | 144 | उप निदेशक |
| 27 | मशीन अटेन्डेन्ट | 25500-81100 लेवेल-2 | 124 | | 124 | उप निदेशक |
| 21 | नशाग जटाङाट | તવત–2 19900-63200 | 124 | | 124 | ७५ । गपराम |
| 28 | श्रमिक (लेटर प्रेस) | नेवेल-1 | 50 | | 50 | उप निदेशक |
| | , , | 18000-56900 | | | | |
| 29 | प्रेस मैन | लेवेल-1 | 10 | | 10 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |

| | | आफसेट र | अनुभाग | | | |
|-------|--------------------------------|--------------------------|--------|----|----|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| क) सु | परवाइजरी स्टाफ | | | | | |
| 30 | फोरमैन (आफसेट) | लेवेल-6 35400-112400 | 07 | 01 | 08 | संयुक्त निदेशव |
| 31 | सहायक फोरमैन (आफसेट) | लेवेल−5 29200-92300 | 06 | 01 | 07 | संयुक्त निदेशव |
| (ख) अ | आपरेटिव स्टाफ | | | | | |
| 32 | वाउचर सहायक (आफसेट) | लेवेल-5 29200-92300 | 04 | 01 | 05 | संयुक्त निदेशव |
| 33 | आफसेट मशीन मैन ग्रेड-एक | लेवेल-5 29200-92300 | 08 | 08 | 16 | संयुक्त निदेशव |
| 34 | आफसेट मशीन मैन ग्रेड-दो | लेवेल-5 29200-92300 | 31 | 50 | 81 | संयुक्त निदेशव |
| 35 | आफसेट प्लेट मेकर | लेवेल-5 29200-92300 | 12 | 05 | 17 | संयुक्त निदेशव |
| 36 | सहायक प्लेट मेकर | लेवेल-4 25500-81100 | 18 | 12 | 30 | संयुक्त निदेशव |
| 37 | ड्राफ्ट्समैन (क्वालीफाइड) | लेवेल-4 25500-81100 | 04 | 09 | 13 | संयुक्त निदेशव |
| 38 | ड्राफ्ट्समैन (अनक्वालीफाइड) | लेवेल-2 19900-63200 | | | | उप निदेशक |
| 39 | लीथो राइटर | लेवेल-4 25500-81100 | 05 | | 05 | संयुक्त निदेशव |
| 40 | कैमरा मैन | लेवेल-5 29200-92300 | 04 | 04 | 08 | संयुक्त निदेशव |
| 41 | डार्करूम सहायक | लेवेल-5 29200-92300 | 09 | 06 | 15 | संयुक्त निदेशव |
| 42 | मशीन सहायक आफसेट | लेवेल-5 29200-92300 | 63 | | 63 | उप निदेशक |
| 43 | आफसेट मशीन अटेन्डेन्ट | लेवेल-4 25500-81100 | 46 | 17 | 63 | उप निदेशक |
| 44 | श्रमिक (आफसेट) | लेवेल-1 18000-56900 | 50 | | 50 | उप निदेशक |
| 45 | फोटोसेटर आपरेटर | त्तेवेत-5 29200-92300 | 08 | | 08 | संयुक्त निदेशव |
| 46 | एडिटर कम-की-बोर्ड आपरेटर | तेवेल-5 29200-92300 | 16 | | 16 | संयुक्त निदेशव |
| 47 | डी0टी0पी0 आपरेटर | लेबेल-5 29200-92300 | | 30 | 30 | संयुक्त निदेश |

| | | बाइण्ड्री | अनुभाग | | | |
|----|---------------------------|------------------------|------------------|--------|-------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 48 | फोरमैन | लेवेल-6 | 09 | | 09 | संयुक्त निदेशक |
| | | 35400-112400 | | | | |
| 49 | सहायक फोरमैन | लेवेल-5 | 42 | | 42 | संयुक्त निदेशक |
| | | 29200-92300 | | | | |
| 50 | वाउचर सहायक | लेवेल-5 | 10 | | 10 | संयुक्त निदेशक |
| | | 29200-92300 | | | | |
| 51 | बाइण्डर | लेवेल-4 | 429 | | 429 | उप निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 52 | सहायक जिल्दसाज | लेवेल-2 | 643 | | 643 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 53 | कापर प्लेट प्रिन्टर | लेवेल-2 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 54 | श्रमिक (बाइण्ड्री) | लेवेल-1 | 50 | | 50 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |
| | व | र्कशाप मैकेनिकल अनुभा | ग और इलेक्ट्रिकल | अनुभाग | | |
| 55 | अवर अभियन्ता | लेवेल-5 | 07 | | 07 | निदेशक |
| | (इलेक्ट्रिक) | 29200-92300 | | | | |
| 56 | फोरमैन (वर्कशाप) | लेवेल-6 | 03 | | 03 | संयुक्त निदेशक |
| | | 35400-112400 | | | | |
| 57 | हेड मैकेनिक (प्रिन्टिंग | लेवेल-5 | 04 | | 04 | संयुक्त निदेशक |
| | तथा बाइण्डिंग) | 29200-92300 | | | | |
| 58 | मैकेनिक (प्रिन्टिंग तथा | लेवेल-4 | 42 | | 42 | संयुक्त निदेशक |
| | बाइण्डिंग) | 25500-81100 | | | | |
| 59 | सहायक मैकेनिक (प्रिन्टिंग | लेवेल-2 | 67+31 | | 67+31 | उप निदेशक |
| | तथा बाइण्डिंग) | 19900-63200 | =98 | | =98 | |
| 60 | वाउचर सहायक | लेवेल-4 | 02 | | 02 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 61 | मोल्डर कास्टर | लेवेल–4 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| | , | 25500-81100 | | | | |
| 62 | इन्प्रेवर | लेवेल-4 | 01 | | 01 | संयुक्त निदेशक |
| - | -) - Mo | 25500-81100 | 22 | | 25 | |
| 63 | इलेक्ट्रीशियन | लेवेल-4 35500 81100 | 33 | | 33 | उप निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|------------------|--------------|--------|---|----|----------------|
| 64 | कारपेन्टर | लेवेल-2 | 13 | | 13 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 65 | वेल्डर | लेवेल-2 | 03 | | 03 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 66 | पम्प आपरेटर | लेवेल-1 | 06 | | 06 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |
| 67 | लिफ्ट मैन | लेवेल-1 | 03 | | 03 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |
| 68 | ब्लैक स्मिथ | लेवेल-2 | 02 | | 02 | उप निदेशक |
| | | 19900-63200 | | | | |
| 69 | श्रमिक (वर्कशाप) | लेवेल-1 | 10 | | 10 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |
| | | रीडिंग र | अनुभाग | | | |
| 70 | हेड रीडर | लेवेल-6 | 04 | | 04 | निदेशक |
| | | 35400-112400 | | | | |
| 71 | रीडर | लेवेल-4 | 96 | | 96 | संयुक्त निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 72 | रिवाइजर | लेवेल-4 | 32 | | 32 | उप निदेशक |
| | | 25500-81100 | | | | |
| 73 | कापी होल्डर | लेवेल-3 | 89 | | 89 | उप निदेशक |
| | | 21700-69100 | | | | |
| 74 | क्रैच अटेन्डेंट | लेवेल-1 | 01 | | 01 | उप निदेशक |
| | | 18000-56900 | | | | |

परिशिष्ट ''ख'' के स्थान पर निम्नलिखित परिशिष्ट रख दिया का प्रतिस्थापन जायेगा, अर्थात् :-

विद्यमान परिशिष्ट ''ख"

(नियम-5 और 8 देखिये)

| | | (नियम-5 और 8 देखिये) | |
|-------------|---------------------------|---|---|
| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का म्नोत |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | मुद्रण ओवरसियर | (एक) सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त किसी संस्थान से मुद्रण प्रौद्योगिकी में डिप्लोमा होना आवश्यक है। (दो) किसी मुद्रण समुत्थान में पर्यवेक्षीय पद पर दो वर्ष का अनुभव होना आवश्यक है। | (एक) 50% आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) 50% मौलिक रूप से नियुक्त फोरमैन, हेड मोनो मैकेनिक, हेड लाइनो मैकेनिक और रोटरी मशीन आपरेटर में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 2 | फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-एक,टास्क कम्पोजीटर-श्रेणी-एक और लाइनो/मोनो आपरेटर्स में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 3 | सहायक फोरमैन श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-दो,में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 4 | सहायक फोरमैन श्रेणी-दो | | मौलिक रूप से नियुक्त लूडलो कास्टिंग आपरेटर और कम्पोजीटर्स में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 5 | टास्क कम्पोजीटर | | मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर्स में से जिन्हें अंग्रेजी/हिन्दी/उर्दू कम्पोजिंग का ज्ञान हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 6 | लूडलो कास्टिंग आपरेटर | | मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर्स में से,चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 7 | कम्पोजीटर | | मौलिक रूप से नियुक्त इम्पोजीटर, कम्पोजिंग- रूम सहायक और गैली प्रूफ प्रेसमैन में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 8 | डिस्ट्रीब्यूटर | (एक) उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू भाषा में कम्पोजीशन और प्रूफ ठीक करने का ज्ञान होना आवश्यक है। (तीन) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन कम्पोजिंग व्यवसाय में शिक्षुता प्रशिक्षण सफलतापूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र या किसी ख्याति प्राप्त फर्म में कम्पोजिंग व्यवसाय में तीन वर्ष का अनुभव। | चयन समिति के माध्यम से सीर्थी भर्ती द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
|-------------|------------------------|---|--|
| 9 | इम्पोजीटर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्,उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (वो) हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू भाषा में कम्पोजीशन और इम्पोजीशन के साथ-साथ प्रूफ ठीक करने का ज्ञान होना आवश्यक है। | चयन सिमिति के माध्यम से सीर्थी भर्ती द्वारा। |
| | | (तीन) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन कम्पोजिंग व्यवसाय में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र या किसी ख्याति प्राप्त फर्म में कम्पोजिंग व्यवसाय में तीन वर्ष का अनुभव। | |
| 10 | गैली प्रूफ प्रेसमैन | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्,उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (वो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन कम्पोजिंग व्यवसाय में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र या व्यवसाय का तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 11 | कम्पोजिंग रूम सहायक | -तदैव- | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 12 | मेटल मैन | स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | 2 2 2 2 2 2 | लाइनो अनुभाग | |
| 13 | हेड लाइनो मैकेनिक | | मौलिक रूप से नियुक्त लाइनो मैकेनिक में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, पदोन्नित द्वारा। |
| 14 | लाइनो मैकेनिक | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) लाइनो टाइप और इसी प्रकार की टाइप मशीनों के अतिरिक्त पुर्जों के नाम पढ़ने की योग्यता होनी आवश्यक है। (3) लाइनो टाइप और इसी प्रकार की | 50 प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त लाइनो बारमैन में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में 5 वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। 50 प्रतिशत चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (3) लाइना टाइप आर इसा प्रकार का मशीनों की मरम्मत और रख-रखाव करने में समर्थ होना चाहिए। (4) किसी ख्याति प्राप्त फर्म में लाइनो मैकेनिक का चार वर्ष का अनुभव। | |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
|-------------|-----------------------|---|---|
| 15 | लाइनो आपरेटर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हिन्दी, अंग्रेजी या उर्दू भाषा के साथ हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अर्ह शिक्षु या रिलीफ लाइनो आपरेटर होना आवश्यक है। (3) हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू भाषा में संचालन करने में समर्थ होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 16 | लाइनो बारमैन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) किसी ख्याति प्राप्त मुद्रणालय में लाइनो टाइप मशीन पर बारमैन के रूप में एक वर्ष का अनुभव। (3) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन शिक्षुता प्रशिक्षण सफलतापूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र होना आवश्यक है। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | मोनो अनुभाग | |
| 17 | हेड मोनो मैकेनिक | | मौलिक रूप से नियुक्त मोनो मैकेनिक में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 18 | मोनो मैकेनिक | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक मोनो मैकेनिक में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 19 | सहायक मोनो मैकेनिक | | मौलिक रूप से नियुक्त मोनो कास्टर में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 20 | मोनो कास्टर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) किसी ख्याति प्राप्त फर्म में मोनो टाइप कास्टर के रूप में तीन वर्ष का अनुभव। (3) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का म्रोत |
|-------------------|--------------------------------|--|--|
| 21 | मोनो आपरेटर | स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन शिक्षुता का प्रमाण-पत्र या व्यवसाय में तीन वर्ष का अनुभव। (3) दो भाषाओं में जिसमें हिन्दी अनिवार्य है, संचालन में समर्थ होना आवश्यक है। विहित कार्य का न्यूनतम पूरा करने में समर्थ होना आवश्यक है। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| (क) गर्भवेशीम | क्रांचारी क्रां | मुद्रण और मशीन शाखा (लेटर प्रेस) | |
| (क) प्यवसाय 22 | कर्मचारी वर्ग फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-एक में से जिन्होंने भर्ती वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 23 | सहायक फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त वाउचर सहायक, प्रेसरूम जमादार और मशीन मैन में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 24 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त लेटर प्रेस अनुभाग के मशीन सहायक में से जिन्होंने माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की गणित के साथ एक विषय के रूप में हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 25 | प्रेसरूम जमादार | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन मैन में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| (ख) आपरेटिव | त्र | | |
| 26 | रोटरी मशीन आपरेटर श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त रोटरी मशीन आपरेटर श्रेणी दो में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 27 | रोटरी मशीन आपरेटर श्रेणी-दो | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन सहायकों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |

| 18 | | उत्तर प्रदेश असाधारण गजट, 9 अप्रत | ሳ, 2025 |
|-----------------|-------------------|--|---|
| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का म्रोत |
| 28 | मशीन मैन | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन सहायक और प्रेसमैन में से जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में दो वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 29 | मशीन सहायक | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन लेटर प्रेस प्रिन्टिंग मशीन के रूप में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है या किसी ख्याति प्राप्त मुद्रणालय में लेटर प्रेस प्रिन्टिंग मशीन के रूप में वो वर्ष व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 30 | प्रेस मैन | | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | आफसेट शाखा | |
| (क) पर्यवेक्षीय | । कर्मचारी वर्ग | | |
| 31 | फोरमैन आफसेट | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन (आफसेट) श्रेणी-एक में से चयन समिति वे माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 32 | सहायक फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त आफसेट शाखा व |
| | (आफसेट) श्रेणी-एक | | वाउचर सहायक और आफसेट मशीन मैनश्रेणी-एक (आफसेट) में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| (ख) आपरेटि | व | | |
| 33 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त आफसेट शाखा वे मशीन सहायक में से जिन्होंने माध्यमिव शिक्षा परिषद् उ0 प्र0 की गणित के साथ एव विषय के रूप में हाई स्कूल परीक्षा य सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण की हो, चयन समिति वे माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|-------------|-----------------------------|---|---|
| 34 | फोटोसेटर आपरेटर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की गणित और भौतिक विज्ञान के साथ इण्टरमीडिएट परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) हिन्दी और अंग्रेजी का पूर्ण ज्ञान होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (3) किसी ख्याति प्राप्त बड़ी फर्म में फोटो सेटर आपरेटर के रूप में तीन वर्ष का अनुभव। (4) जिन्हें प्रदर्शन कार्यों का अच्छा ज्ञान हो या जिनके पास इलेक्ट्रानिक्स में डिप्लोमा हो उन्हें अधिमान दिया जायेगा। | |
| 35 | एडीटर-कम-की-बोर्ड आपरेटर | विश्वविद्यालय की कोई उपाधि या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई उपाधि। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) हिन्दी भाषा और अंग्रेजी या उर्दू भाषा का पूर्ण ज्ञान। (3) किसी ख्याति प्राप्त बड़ी फर्म में फोटो सेटर आपरेटर के रूप में तीन वर्ष का अनुभव। | |
| | | (4) प्रदर्शन कार्य का अच्छा ज्ञान रखने वालों को अधिमान दिया जायेगा। | |
| 36 | डी0टी0पी0 आपरेटर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र0 की गणित और भौतिक शास्त्र विषयों में 50 प्रतिशत अंकों के साथ इण्टरमीडिएट परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) डी०टी०पी० आपरेटर के रूप में वो वर्ष के अनुभव के साथ वृत्तिक प्रशिक्षण के सफलतापूर्वक पूर्ण होने का प्रमाण-पत्र होना आवश्यक है, या डी०टी०पी० आपरेटर के रूप में तीन वर्ष का अनुभव। | |
| | | (3) फोटो टाइप सेटिंग की-बोर्ड पर अंग्रेजी और हिन्दी में क्रमशः 8000 और 7500 शुद्ध एन्स प्रति घण्टे की गति होना आवश्यक है। | |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 37 | आटो फिल्म प्रोसेसर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) कैमरा कार्य का कार्यकारी ज्ञान और निगेटिव और पाजिटिव तैयार करने का व्यावहारिक ज्ञान होना आवश्यक है। (3) फोटो फिल्म प्रोसेसर के प्रयोग करने का ज्ञान होना आवश्यक है। किसी ख्याति प्राप्त बड़ी फर्म में आटो फिल्म प्रोसेसर के रूप में कार्य करने वालों को अधिमान दिया जायेगा। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 38 | इलेक्ट्रानिक टाइपिस्ट | अनिवार्य- (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की इण्टरमीडिएट परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) इलेक्ट्रानिक टाइप राइटर पर हिन्दी टंकण में न्यूनतम 25 शब्द प्रति मिनट की गति होनी आवश्यक है। (3) ऐसे अभ्यर्थी को अधिमान दिया जायेगा जो इलेक्ट्रानिक टाइप राइटर पर अंग्रेजी में न्यूनतम 30 शब्द प्रति मिनट की गति रखता होगा। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 39 | रोटरी आपरेटर-दो | | मौलिक रूप से नियुक्त लेटर प्रेस में मशीन मैन में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 40 | मशीन मैन आफसेट | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन सहायक आफसेट में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 41 | सहायक मशीन आपरेटर | | मौलिक रूप से नियुक्त आफसेट मशीन मैन में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 42 | रि-टचर-कम-प्लेट प्रिपेयरर | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक रि-टचर कम-प्लेट-प्रिपेयरर में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 43 | सहायक रि-टचर-कम-प्लेट प्रिपेयरर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) किसी ख्याति प्राप्त बड़ी फर्म में रि-टचिंग और प्लेट बनाने का दो वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |

| | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|----|--------------------------------|---|--|
| 44 | ड्राफ्ट्समैन (क्वालीफाइड) | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र और कार्य में प्रवीणता रखना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 45 | ड्राफ्ट्समैन (अनक्वालीफाइड) | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना और किसी ख्याति प्राप्त फर्म में व्यवसाय का पांच वर्ष का अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 46 | लिथोराइटर | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। हिन्दी, उर्दू या अंग्रेजी लिखने के तीन वर्ष के अनुभव के साथ कैलिग्राफी और लिथोग्राफी लेखन कला में व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 47 | कैमरा मैन | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक कैमरा मैन में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 48 | सहायक कैमरा मैन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) किसी ख्याति प्राप्त प्रिंटिंग प्रेस या ब्लाक बनाने में समुत्थान में प्रोसेस कैमरा मैन के रूप में तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव और रंग विभेदन डार्क रूम और गीली व सूखी प्लेट बनाने का ज्ञान या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 49 | आफसेट मशीन आपरेटर | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन सहायक आफसेट में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 50 | आफसेट प्रेस मैन | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। व्यवसाय में प्रवीणता और आफसेट मुद्रण में अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |

| 22 | | उत्तर प्रदेश असाधारण गजट, 9 अप्रत | 1, 2023 |
|-------------|---------------------------|--|--|
| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
| 51 | मशीन सहायक आफसेट | (1) माध्यिमक शिक्षा पिरेषद्, उ० प्र० की हाई स्कूल या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती के द्वारा। |
| | | (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन आफसेट प्रिंटिंग मशीन मैन के रूप में एक (अर्ह) शिक्षु या किसी ख्याति प्राप्त फर्म में आफसेट प्रिंटिंग मशीन का दो वर्ष का व्यावहारिक ज्ञान। | |
| 52 | प्लेट ग्रेनर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है; या | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन आफसेट प्रिंटिंग मशीन मैन के रूप में एक अर्ह शिक्षु या प्लेट ग्रेनर के रूप में तीन वर्ष का व्यावहारिक ज्ञान होना आवश्यक है। | |
| | | आफसेट मुद्रण का ज्ञान अधिमानी अर्हता होगी। | |
| | | बाइण्डरी शाखा | |
| 53 | फोरमैन (बाइण्डरी) | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-एक में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 54 | सहायक फोरमैन श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त बाउचर सहायक, बाइण्डरी मशीन मैन, डाई स्टैम्पर और बाइण्डर में से, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में 5 वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 55 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त बाइन्डर/बाइण्डरी मशीन मैनों में से, जिन्होंने माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की गणित विषय के साथ हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण कर ती हो, चयन सिमिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 56 | डाई स्टैम्पर | | मौलिक रूप से नियुक्त बाइण्डरों में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 57 | बाइण्डरी मशीन मैन | | मौलिक रूप से नियुक्त बाइण्डरों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
|-------------|-------------------------------------|--|---|
| 58 | बाइण्डरी मशीन मैन आपरेटर | | मौलिक रूप से नियुक्त बाइण्डरों और बाइण्डरी मशीन मैंनों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 59 | थ्री साइड ट्रिमर मशीन मैन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) व्यवसाय में प्रवीणता और दो प्रकार की स्वचालित और अर्द्ध स्वचालित और अर्द्ध स्वचालित और अर्द्ध स्वचालित कौर अर्द्ध बाइण्डरी मशीन का तीन वर्ष का व्यावहारिक ज्ञान या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अर्ह शिक्षु होने के साथ व्यवसाय में तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 60 | बाइण्डर | | मौलिक रूप से नियुक्त बाइण्डरी सहायक और थ्री साइड ट्रिमर मशीन मैन में से, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 61 | बाइण्डरी सहायक | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन बाइण्डर के रूप में सम्यक् रूप से अर्ह शिक्षु होना या व्यवसाय में दो वर्ष का अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 62 | कापर प्लेट प्रिन्टर | स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है साथ ही व्यवसाय में प्रवीणता और तीन वर्ष का अनुभव होना आवश्यक है, डाई या स्वर्ण एम्बोसिंग कार्य में सक्षम लोगों को अधिमान दिया जायेगा। | चयन सिमिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | ब्लाक अनुभाग | |
| 63 | फोरमैन प्रोसेस | प्रोसेस शाखा | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-एक प्रोसेस इनग्रेविंग एण्ड आफसेट में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 64 | सहायक फोरमैन (प्रोसेस) श्रेणी–एक | | मौलिक रूप से नियुक्त वाउचर सहायक में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|-------------|---------------------------|--|---|
| 65 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त प्रोसेस सहायक और आफसेट मशीन सहायक में से जिन्होंने माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की गणित के साथ हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण की हो, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 66 | प्रोसेस सहायक | हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) समस्त प्रकार के ब्लाक इत्यादि की इचिंग, विवेलिंग, रूटिंग का और प्लेट बनाने का दो वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है; या प्रोसेस इनग्रेविंग में एक वर्ष के व्यावहारिक अनुभव के साथ शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अर्ह शिक्षु हो। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | कार्यशाला (यांत्रिक) | |
| 67 | फोरमैन (कार्यशाला) | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन श्रेणी-एक में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 68 | सहायक फोरमैन श्रेणी–एक | | मौलिक रूप से नियुक्त हेड फिटर और वाउचर सहायक में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 69 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त फिटर मैकेनिक श्रेणी-एक,मैकेनिक कार्यशाला, हेड फिटर और मशीनिस्ट में से जिन्होंने माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की गणित के साथ हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 70 | हेड फिटर | | मौलिक रूप से नियुक्त फिटर मैकेनिक श्रेणी-एक और मैकेनिक कार्यशाला में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 71 | फिटर मैकेनिक श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त फिटर मैकेनिक श्रेणी-दो में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 72 | फिटर मैकेनिक श्रेणी-दो | | मौलिक रूप से नियुक्त फाउण्ड्री सहायक में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|-------------|-----------------------|---|--|
| 73 | मैकेनिक (कार्यशाला) | | मौलिक रूप से नियुक्त राउटिंग मशीन आपरेटर में से, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 74 | मशीनिस्ट | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र रखना या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में एक वर्ष के व्यावहारिक अनुभव के साथ अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती के द्वारा। |
| 75 | रूटिंग मशीन आपरेटर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 76 | मोल्डर कास्टर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से मोल्डर का प्रमाण-पत्र रखना या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन मोल्डर के रूप में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। (3) किसी बड़ी कार्यशाला में मोल्डर के कार्य का तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 77 | इन्ग्रेवर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) समस्त प्रकार की स्टील डाई की इनग्रेविंग में प्रवीण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 78 | वेल्डर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र रखना या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। (3) समस्त प्रकार के विद्युत और गैस वेल्डिंग कार्य करने में सक्षम होना और कम से कम तीन वर्ष का अनुभव होना चाहिये। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्नोत |
|-------------|-----------------|---|---|
| 79 | नाइफ ग्राइण्डर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र रखना आवश्यक या काटने वाले चाकू को तेज करने में दो वर्ष के व्यावहारिक अनुभव के साथ शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 80 | ब्लैक स्मिथ | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र या दो वर्ष के व्यावहारिक अनुभव के साथ शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 81 | हैमर मैन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र या दो वर्ष के व्यावहारिक अनुभव के साथ शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 82 | फाउण्ड्री सहायक | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से फिटर/इलेक्ट्रिकल व्यवसाय में प्रमाण-पत्र या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अई शिक्षु होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 83 | हेड कारपेन्टर | | मौलिक रूप से नियुक्त कारपेन्टरों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 84 | कारपेन्टर | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से या गवर्नमेन्ट वुड विकंग इन्स्टीट्यूट से कारपेन्टरी व्यवसाय में प्रमाण-पत्र और किसी फर्नीचर/कारपेन्टरी दुकान या कारखाने में कारपेन्टर के रूप में तीन वर्ष का व्यावहारिक अनुभव होना आवश्यक है और वुड विकंग मशीन को चलाने में सक्षम होना चाहिए। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |

| क्रम संख्या | पदनाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
|-------------|--------------------------|--|---|
| | | इलेक्ट्रिकल शाखा | |
| 85 | अवर अभियन्ता | (1) प्राविधिक शिक्षा परिषद, उ०प्र० से इलेक्ट्रिकल/इलेक्ट्रानिक/मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई डिप्लोमा होना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा |
| | | (2) उन व्यक्तियों को अधिमान दिया जायेगा जो इलेक्ट्रानिक त्रुटियों और इलेक्ट्रिकल उपकरणों की मरम्मत करने का व्यावहारिक ज्ञान रखते हो। | |
| 86 | फोरमैन | - | मौलिक रूप से नियुक्त हेड इलेक्ट्रीशियनों में से, चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 87 | हेड इलेक्ट्रीशियन | - | मौलिक रूप से नियुक्त इलेक्ट्रीशियनों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 88 | इलेक्ट्रीशियन | - | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक इलेक्ट्रीशियनों और आर्मेचर बाइण्डरों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 89 | सहायक इलेक्ट्रीशियन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन व्यवसाय में शिक्षुता का प्रमाण-पत्र होना आवश्यक है। | |
| | | (3) उत्तर प्रदेश सरकार के विद्युत निरीक्षण से प्राप्त वायरमैन इलेक्ट्रिकल प्रमाण-पत्र रखता हो, इलेक्ट्रानिक त्रुटियों को खोजने और मरम्मत करने का ज्ञान रखने वाले व्यक्ति को अधिमान दिया जायेगा। | |
| 90 | ट्यूबवेल ⁄पम्प आपरेटर | - | मौलिक रूप से नियुक्त पम्प अटेण्डेन्ट में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 91 | पम्प अटेण्डेन्ट | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) ख्याति प्राप्त समुत्थान में पम्प अटेण्डेन्ट के रूप में एक वर्ष का अनुभव। | |

| | пашт | वैधिक अर्दना | |
|-------------|---------------------------|--|---|
| क्रम संख्या | पदनाम लिफ्ट मैन | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
| 92 | ।लफ्ट मन | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) किसी ख्याति प्राप्त फर्म या सरकारी विभाग में लिफ्ट मैन के रूप में एक वर्ष का अनुभव। | |
| 93 | आर्मेचर बाइन्डर | (1) माध्यिमक शिक्षा परिषद्, उ०प्र० की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से व्यवसाय में प्रमाण-पत्र या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन अर्ह शिक्षु होना आवश्यक है। | |
| | | (3) सभी प्रकार के विद्युत बाइन्डिंग कार्यों ए० सी० और डी० सी० 220 और 440 वोल्ट, क्वायलों, आर्मेंचरों, कोम्युलेटर्स इत्यादि के साथ भली-भाँति परिचित होना चाहिए। | |
| | | रीडिंग शाखा | |
| 94 | हेड रीडर | - | मौलिक रूप से नियुक्त रीडर श्रेणी-एक में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 95 | रीडर श्रेणी-एक | - | मौलिक रूप से नियुक्त रीडर श्रेणी-दो में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 96 | रीडर श्रेणी-दो | - | मौलिक रूप से नियुक्त रिवाइजर कम कापी होल्डरों में से, चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 97 | रिवाइजर-कम-कापी होल्डर | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ० प्र० की विषयों के रूप में हिन्दी और अंग्रेजी या हिन्दी और उर्दू के साथ इण्टरमीडिएट परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 98 | क्रेच अटेन्डेंट | (1) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उ0 प्र0 की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | चयन समिति के माध्यम से सीर्धी भर्ती द्वारा। |
| | | (2) मिड-वाइफ के रूप में अनुभव होना आवश्यक है। | |

एतद्द्वारा प्रतिस्थापित परिशिष्ट ''ख'' (नियम 5 और 8 देखिये)

| क्रम-संख्या | पद का नाम | शैक्षिक अर्हता | भर्ती का स्रोत |
|-------------|---------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | मुद्रण ओवरसियर | (एक) सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त किसी संस्थान से मुद्रण प्रौद्योगिकी में डिप्लोमा होना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (दो) किसी मुद्रण समुत्थान में पर्यवेक्षीय पद पर दो वर्ष का अनुभव होना आवश्यक है। | (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त फोरमैन, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| | | कम्पोजिंग अनुभाग | |
| 2 | फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 3 | सहायक फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त मोनो/लाइनो आपरेटर, जिन्होने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, और मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर श्रेणी-एक जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूर्ण कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 4 | कम्पोजीटर श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर श्रेणी-दो/डिस्ट्रीब्यूटर/प्रूफ प्रेसमैन श्रेणी-एक, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 5 | कम्पोजीटर श्रेणी–दो | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे प्रूफ प्रेसमैन श्रेणी-दो तथा मशीन अटेन्डेन्ट, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 6 | टास्क कम्पोजीटर | | मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर श्रेणी-वो/डिस्ट्रीब्यूटर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में कुल छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से स्थानान्तरण द्वारा परन्तु यह कि पद स्थानान्तरण द्वारा की गयी नियुक्ति, विनिंदिष्ट मानक के अनुसार विचारण के आधार पर किया जायेगा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|------------------------------|--|--|
| 7 | डिस्ट्रीब्यूटर | | पे-मैट्रिक्स लेवेल-2 के पद पर मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे व्यक्तियों, जिन्होंने भर्ती के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 8 | प्रूफ प्रेस मैन श्रेणी-एक | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे प्रूफ प्रेसमैन श्रेणी-वो और मशीन अटेन्डेन्ट, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 9 | प्रूफ प्रेस मैन श्रेणी-दो | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्,उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्ययक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन कम्पोजिंग ट्रेड में दो वर्ष की शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे श्रिमकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन सिमिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 10 | मेटल मैन | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन ट्रेड में सफलतापूर्वक शिक्षुता पूर्ण होने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे श्रमिकों, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में बारह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 11 | श्रमिक (कम्पोजिंग) | परीक्षा (आठवीं कक्षा) उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचलित नियमों ⁄कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| | () | लाइनो और मोनो अनुभाग | |
| 12 | हेड मैकेनिक (मोनो) | | मौलिक रूप से नियुक्त मैकेनिक (मोनो), जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 13 | मैकेनिक (मोनो) | माध्यमिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त सहायक मैकेनिक (मोनो)/मोनो कास्टर, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में आट वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन सिमिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------------------------|--|---|
| 14 | सहायक मैकेनिक (मोनो) | | मौलिक रूप से नियुक्त मोनो कास्टर्स में से, स्थानान्तरण द्वारा। |
| 15 | हेड मैकेनिक (लाइनो) | | मौलिक रूप से नियुक्त मैकेनिक (लाइनो), जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 16 | मैकेनिक (लाइनो) | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त सहायक मैकेनिक (लाइनो) में से, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में आठ वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 17 | सहायक मैकेनिक (लाइनो) | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे लाइनो बारमैन, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 18 | लाइनो बारमैन | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता (दो वर्षीय) सफलतापूर्वक पूर्ण होने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त श्रमिकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 19 | मोनो आपरेटर / लाइनो आपरेटर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण होने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। (तीन) हाईस्कूल या उसके समकक्ष स्तर पर हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू, जिसमें प्रिन्टिंग प्रेस में कार्य किया जाता हो, का ज्ञान होना आवश्यक है। (चार) अभ्यर्थी से हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू में अन्तर्ग्रस्त कार्य से सम्बन्धित वर्तनी की विभागीय परीक्षा उत्तीर्ण करने की अपेक्षा की जायेगी। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त कम्पोजीटर श्रेणी-एक, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन सिमिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |

| | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------------------------|---|---|
| | मोनो कास्टर | <u>-</u> | |
| 20 | नागा भास्टर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | जानाग क नाव्यन त ताया मता क्षारा। |
| | | (दो) शिक्षुता अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलता पूर्वक पूर्ण करने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | |
| | | प्रेस और मशीन शाखा (लेटर प्रे | स) |
| 21 | फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे सहायक फोरमैन, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 22 | सहायक फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त रोटरी मशीन आपरेटर श्रेणी-एक, मशीन मैन और वाउचर सहायक, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 23 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त मशीन सहायक, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 24 | मशीन मैन | | मौलिक रूप से नियुक्त रोटरी मशीन आपरेटर श्रेणी-दो और मशीन सहायक, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 25 | रोटरी मशीन आपरेटर ग्रेड-।। | | रोटरी मशीन आपरेटर ग्रेड-।। का पद मृत संवर्ग घोषित किया गया है। इस पद पर कार्यरत व्यक्ति जैसे-जैसे सेवानिवृत्त होते जायेंगे, वैसे-वैसे उक्त पद समाप्त समझे |
| 26 | मशीन सहायक | | जायेंगे। मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे प्रूफ प्रेसमैन श्रेणी-दो और मशीन अटेन्डेन्ट, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---------------|-------------------------|--|---|
| | | _ | |
| 27 | मशीन अटेन्डेन्ट | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलता पूर्वक पूर्ण होने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त श्रमिकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छहः वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 28 | श्रमिक (लेटर प्रेस) | मान्यता प्राप्त संस्थान से मिडिल (कक्षा–आठ) उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचलित नियमों/सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| 29 | प्रेस मैन | | भर्ती के समय प्रचलित नियमों/सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | आफसेट अनुभाग | |
| (क) पर्यवेक्ष | णीय कर्मचारिवृंद | | |
| 30 | फोरमैन (आफसेट) | (एक) सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त किसी संस्थान से आफसेट प्रिन्टिंग में डिप्लोमा धारित करना आवश्यक है। (दो) पर्यवेक्षीय हैसियत से पांच वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | मौलिक रूप से नियुक्त सहायक फोरमैन और आफसेट मशीन मैन श्रेणी-एक, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छः वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 31 | सहायक फोरमैन (आफसेट) | (एक) सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त किसी संस्थान से आफसेट प्रिन्टिंग में डिप्लोमा धारित करना आवश्यक है। (दो) पर्यवेक्षीय हैसियत से तीन वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | मौलिक रूप से नियुक्त वाउचर सहायक और आफसेट मशीन मैन श्रेणी-दो, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 32 | वाउचर सहायक (आफसेट) | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे मशीन सहायक (आफसेट), जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से और माध्यमिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त परीक्षा उत्तीर्ण की हो, लिखित परीक्षा और साक्षात्कार में प्राप्त कुल अंकों द्वारा घोषित योग्यता के आधार पर चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|------------------------------|---|--|
| 33 | आफसेट मशीन मैन श्रेणी–एक | | मौलिक रूप से नियुक्त रोटरी आपरेटर आफसेट और आफसेट मशीन मैन श्रेणी-दो, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 34 | आफसेट मशीन मैन श्रेणी-दो | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे मशीन सहायक (आफसेट), जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 35 | आफसेट प्लेट मेकर | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे सहायक प्लेट मेकर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में आठ वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 36 | सहायक प्लेट मेकर | | एक ही अनुभाग में पे-मैट्रिक्स लेवल-2 में मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे व्यक्तियों, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 37 | ड्राफ्टमैन (क्वालीफाइड) | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से सम्बन्धित ट्रेड में प्रमाण-पत्र और कार्य में प्रवीणता धारित करना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 38 | ड्राफ्टमैन (अनक्वालीफाइड) | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 39 | लीथो राइटर | (एक) हाई स्कूल अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से लितत कला में डिप्लोमा अथवा भारत में विधि द्वारा स्थापित किसी विश्वविद्यालय से लितत कला में डिग्री अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष अर्हता (तीन) अंग्रेजी और हिन्दी अथवा ऐसी प्रान्तीय भाषाओं में से किसी एक भाषा, जिसमें कार्य किया जाना हो, में कार्य करने का ज्ञान धारित करना। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (चार) विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होना। | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--------------------------|---|---|
| 40 | कैमरा मैन | (एक) विज्ञान सहित हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से सम्बन्धित ट्रेड में डिप्लोमा या शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलता पूर्वक पूर्ण किये जाने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त डार्क रूम सहायकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन सिमित के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 41 | डार्क रूम सहायक | | पे-मैट्रिक्स लेवल-4 के नीचे भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में एक ही अनुभाग में मौलिक रूप से नियुक्त व्यक्तियों में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 42 | मशीन सहायक (आफसेट) | | पे-मैट्रिक्स लेवल-4 के नीचे भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में उसी अनुभाग में मौलिक रूप सें नियुक्त व्यक्तियों में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 43 | आफसेट मशीन अटेन्डेन्ट | | पे-मैट्रिक्स लेवल-2 के नीचे मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे व्यक्तियों, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 44 | श्रमिक (आफसेट) | | भर्ती के समय प्रचलित नियमों⁄सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| 45 | फोटोसेटर आपरेटर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश की गणित और भौतिक शास्त्र के साथ इण्टरमीडिएट परीक्षा या | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) हिन्दी और अंग्रेजी का पूर्ण ज्ञान होना | |
| | | आवश्यक है। (तीन) ऐसे व्यक्तियों को अधिमान प्रदान किया जायेगा जो प्रदर्शन कार्य का | |
| | | अच्छा ज्ञान रखते हों या इलेक्ट्रानिक्स में डिप्लोमा धारित करते हों। | |

| | | | , |
|----|-----------------------------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 46 | एडिटर-कम की-बोर्ड आपरेटर | (एक) भारत में विधि द्वारा स्थापित किसी विश्वविद्यालय की उपाधि अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष उपाधि। (दो) हिन्दी और अंग्रेजी अथवा उर्दू भाषा का पूर्ण ज्ञान। (तीन) ऐसे व्यक्तियों को अधिमान प्रदान किया जायेगा जिनके पास प्रदर्शन कार्य का अच्छा अनुभव हो। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 47 | डी0टी0पी0 आपरेटर | (एक) गणित और भौतिक शास्त्र विषयों के रूप में माध्यमिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश की 50 प्रतिशत अंकों के साथ इण्टरमीडिएट परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (दो) व्यावसायिक प्रशिक्षण सफलतापूर्वक पूर्ण किये जाने के प्रमाण-पत्र सहित डी0टी0पी0 आपरेटर के रूप में दो वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | |
| | | अथवा | |
| | | डी0टी0पी0 आपरेटर के रूप में तीन वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | |
| | | (तीन) फोटो टाइप सेटिंग की-बोर्ड पर प्रति घण्टा क्रमशः अंग्रेजी और हिन्दी में 8000 और 7500 करेक्टेड ईएनएस की गति धारित करना आवश्यक है। | |
| | | बाइण्डरी अनुभाग | |
| 48 | फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे सहायक फोरमैन (बाइण्डरी), जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 49 | सहायक फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे वाउचर सहायक और बाइण्डर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---------------------|---|---|
| 50 | वाउचर सहायक | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे बाइण्डर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में सात वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से और माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण हो, लिखित परीक्षा में प्राप्त अंकों द्वारा यथा प्रकटित योग्यता के आधार पर चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 51 | बाइण्डर | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे सहायक जिल्दसाजों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नति द्वारा। |
| 52 | सहायक जिल्दसाज | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षु अधिनियम, 1961 (अधिनियम संख्या-52, सन् 1961) के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण किये जाने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे श्रमिकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में बारह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 53 | कापर प्लेट प्रिन्टर | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होने के साथ ट्रेड में प्रवीण होना आवश्यक है। डाई या स्वर्ण एम्बोसिंग कार्य में सक्षम लोगों को अधिमान दिया जायेगा। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 54 | श्रमिक (बाइण्डरी) | मान्यता प्राप्त संस्थान से मिडिल (कक्षा-8) | भर्ती के समय प्रचलित नियमों/सरकार के |
| | | परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| | व | र्कशाप मैकेनिकल अनुभाग और इलेक्ट्रिव | फ्ल अनुभाग |
| 55 | अवर अभियन्ता | आवश्यक अर्हता- | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | (इलेक्ट्रिक) | (एक) प्राविधिक शिक्षा परिषद् उत्तर प्रदेश से इलेक्ट्रिकल/इलेक्ट्रानिक्स/मैकेनिकल अभियन्त्रण में डिप्लोमा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष कोई डिप्लोमा। (दो) ऐसे व्यक्तियों को अधिमान प्रदान किया जायेगा जिनके पास इलेक्ट्रानिक त्रुटियों की मरम्मत करने का व्यवहारिक ज्ञान हो। | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|--|--|
| 56 | फोरमैन | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे हेड मेकेनिक (प्रिन्टिंग तथा बाइण्डिंग), जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 57 | हेड मेकेनिक (प्रिन्टिंग तथा बाइण्डिंग) | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे वाउचर सहायकों, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में और ऐसे मैकेनिक (प्रिन्टिंग तथा बाइण्डिंग) के पश्चात पांच वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 58 | मेकेनिक (प्रिन्टिंग तथा बाइण्डिंग) | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) फिटर मैकेनिक ट्रेड में आई0टी0आई0 और सरकारी या मान्यता प्राप्त औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से शिक्षुता उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (तीन) लीथ तथा मशीन वर्कशाप सहित प्रिन्टिंग उद्योग (लाइनो/मोनो टाइप तथा कास्टिंग मशीनों से भिन्न) में प्रयुक्त मशीनों की मेकेनिकल कार्य प्रणाली का ज्ञान और मशीनों के स्पेयर पार्ट्स के नामों को पढ़ने की क्षमता तथा आफसेट एवं अन्य मशीनों का अनुरक्षण तथा सर्विसिंग करने का ज्ञान। (चार) सम्बन्धित ट्रेड में सात वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त सहायक मेकेनिक (प्रिन्टिंग एवं बाइण्डिंग), जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में आठ वर्ष की सेवा पूरी कर ती हो, में से चयन सिमित के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |
| 59 | सहायक मेकेनिक (प्रिन्टिंग तथा बाइण्डिंग) | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा उसके समकक्ष मान्यता प्राप्त कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) सरकारी या मान्यता प्राप्त औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से फिटर मेकेनिक ट्रेड में आई0टी0आई0 उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (तीन) लीथ और मशीन वर्कशाप सहित प्रिन्टिंग उद्योग (लाइनो मोनो टाइप तथा कास्टिंग मशीनों से भिन्न) में प्रयुक्त मशीनों की यांत्रिक कार्य प्रणाली का ज्ञान और मशीनों के स्पेयर पार्ट्स के नामों को पढ़ने की क्षमता तथा आफसेट एवं अन्य मशीनों का अनुरक्षण तथा सर्विसिंग करने का ज्ञान। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे फाउण्ड्री सहायकों, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में पांच वर्ष की सेवा पूर्ण कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---------------|---|---|
| 60 | वाउचर सहायक | | मौतिक रूप से नियुक्त ऐसे सहायक मेकेनिक (प्रिन्टिंग एवं बाइण्डिंग), जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में आठ वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 61 | मोल्डर कास्टर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) सरकारी या मान्यता प्राप्त औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से मोल्डर ट्रेड में आई0टी0आई0 परीक्षा में आई0टी0आई0 उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (तीन) शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन मोल्डर ट्रेड में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण किये जाने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 62 | इनग्रेवर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) सरकारी या मान्यता प्राप्त औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से सम्बन्धित ट्रेड में आई0टी0आई0 परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (तीन) स्टील का उत्कीर्णन करने में और समस्त प्रकार की ड्राइंग में दक्ष होना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 63 | इलेक्ट्रीशियन | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) शिक्षुता प्रमाण-पत्र सहित सरकारी या मान्यता प्राप्त औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से इलेक्ट्रीशियन ट्रेड में प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। (तीन) वायरमैन लाइसेंस धारित करना आवश्यक है। (चार) इलेक्ट्रिकल पर्यवेक्षीय सक्षमता प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। (पांच) हाई/लो-वोल्टेज वाले विभिन्न प्रकार के इलेक्ट्रिकल स्थापनों से सम्बन्धित अण्डरम्राउन्ड केविल प्रणाली के प्रचालन/अनुरक्षण से सम्बन्धित पांच वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत ऐसे मौलिक रूप से नियुक्त सहायक इलेक्ट्रीशियन/आर्मेचर बाइण्डर, जिन्होंने विभागीय ट्रेड परीक्षा में अर्ह होने के अध्यधीन भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नित द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--------------------|---|---|
| 64 | कारपेन्टर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) संबंधित ट्रेड में औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से प्रमाण-पत्र/उसके समकक्ष संस्थान से प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 65 | वेल्डर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से सम्बन्धित ट्रेड में प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। अथवा शिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन सम्बन्धित ट्रेड में शिक्षुता सफलतापूर्वक पूर्ण किये जाने का प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| | | (तीन) सभी प्रकार के इलेक्ट्रिक तथा गैस वेल्डिंग में सक्षम होना आवश्यक है। | |
| 66 | पम्प आपरेटर | (एक) किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से मिडिल (कक्षा-8) परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) ट्यूबवेल प्रचालन में तीन वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचलित नियमों ⁄सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| 67 | लिफ्ट मैन | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | |
| 68 | ब्लैक स्मिथ | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष कोई परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) ब्लैक स्मिथ ट्रेड में औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान से प्रमाण-पत्र धारित करना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचिलत नियमों ⁄सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |
| 69 | श्रमिक (कार्यशाला) | किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से मिडिल (कक्षा-8) परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचलित नियमों⁄सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-----------------|---|---|
| | | रीडिंग अनुभाग | |
| 70 | हेड रीडर | - | मौलिक रूप से नियुक्त रीडरों, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में ग्यारह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से, पदोन्नित द्वारा। |
| 71 | रीडर | (एक) भारत में विधि द्वारा स्थापित किसी विश्वविद्यालय से स्नातक उपाधि या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष अर्हता या सरकारी या मान्यता प्राप्त संस्थान से डिप्लोमा धारित करना आवश्यक है। (दो) हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू में एडिटिंग और प्रूफ रीडिंग में दो वर्ष का अनुभव। | (एक) पचास प्रतिशत आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। (दो) पचास प्रतिशत मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे रिवाइजर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में तीन वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन समिति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 72 | रिवाइजर | | मौलिक रूप से नियुक्त ऐसे कापी होल्डर, जिन्होंने भर्ती के वर्ष के प्रथम दिवस को इस रूप में छह वर्ष की सेवा पूरी कर ली हो, में से चयन सिमति के माध्यम से पदोन्नति द्वारा। |
| 73 | कापी होल्डर | (एक) माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की इण्टरमीडिएट परीक्षा या सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। (दो) हिन्दी और अंग्रेजी या उर्दू, जिसमें प्रिन्टिंग प्रेस में कार्य किया जा रहा हो, का ज्ञान। (तीन) प्रूफ रीडिंग में दो वर्ष का अनुभव धारित करना आवश्यक है। | आयोग के माध्यम से सीधी भर्ती द्वारा। |
| 74 | क्रेच अटेन्डेंट | माध्यमिक शिक्षा परिषद्, उत्तर प्रदेश की हाई स्कूल परीक्षा अथवा सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उसके समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण होना आवश्यक है। | भर्ती के समय प्रचलित नियमों ⁄सरकार के कार्यपालक आदेशों के अनुसार सीधी भर्ती द्वारा। |

आज्ञा से, आलोक कुमार, प्रमुख सचिव, अवस्थापना एवं औद्योगिक विकास विभाग, उ०प्र० शासन। IN pursuance of the provisions of clause (3) of Article 348 of the Constitution, the Governor is pleased to order the publication of the following English translation of notification no. 310/LXXVII-2–2025-5(68)PS-73TC-III, dated April 9, 2025:

No. 310/LXXVII-2-2025-5(68)PS-73TC-III

Dated Lucknow, April 9, 2025

IN exercise of the powers conferred by the proviso to Article 309 of the Constitution, the Governor is pleased to make the following rules with a view to amending the Uttar Pradesh Printing and Stationary, Technical Service Rules, 1995:

THE UTTAR PRADESH PRINTING AND STATIONERY, TECHNICAL SERVICE (FIRST AMENDMENT) RULES, 2025

Short title and commencement

- 1–(1) These Rules may be called the Uttar Pradesh Printing and Stationery, Technical service (First Amendment) Rules, 2025
 - (2) They shall come into force at once.

Insertion of new rule in Rule 3

2-In the Uttar Pradesh Printing and Stationery Technical Service Rules, 1995 hereinafter referred to as the said rules *after* sub rule 3(a) the new sub rule 3(aa) shall be *inserted* as follows:-

'Act' means the Uttar Pradesh Public Service (Reservation for Scheduled Castes, Scheduled Tribes and other Backward Classes) Act. 1994.

Substitution of Rule 6

3–In the said rules, for existing rule-6, set out in column-1 below, the rule as set out in column-2 shall be *substituted*, namely:-

COLUMN-1

(Existing Rule)

Reservation-6–Reservation for the candidates belonging to the Scheduled Castes, Scheduled Tribe and there categories shall be in accordance with the law made in this regard and the orders of the Government made there under.

COLUMN-2

(Rule as hereby substituted)

6–Reservation for the candidates belonging to the Scheduled Castes, Scheduled Tribes and other categories shall be in accordance with the Act, and the Uttar Pradesh Public Services (Reservation for Physically Handicapped, Departments of Freedom Fighters and Ex-Serviceman) Act, 1993 and the Uttar Pradesh Public Services (Reservation for Economically Weaker Sections) Act, 2020, as amended from time to time and the orders of the Government in force at the time of the recruitment.

Substitution of Rule 10

4—In the said rules, *for* existing rule-10, set out in column-1 below, the rule as set out in column-2 shall be *substituted*, namely:—

COLUMN-1

(Existing Rule)

Age-10–(1) A candidate for direct recruitment must have attained the age of 18 years & must not have attained the age of 32 years on the first day of July of the calendar year in which the vacancies for direct recruitment are advertised and/or notified to the employment exchange:

COLUMN-2

(Rule as hereby substituted)

10-A Candidate for direct recruitment for the posts of pay matrix level-1 must have attained the age of 18 years and must not have attained the age of more than 40 years and the candidate for direct recruitment for remaining posts, must have attained the age of 21 years and must not have attained the age of more than 40 years on the first day of the july of the calander year in which vacancies for direct recruitment are advertised.

COLUMN-1

(Existing Rule)

Provided that the upper age limit in the case of candidates belonging to the Scheduled Castes, Scheduled Tribes and such other categories as may be notified by the Government from time to time, shall be greater by such number of years as may be specified.

out in column-2 shall be substituted, namely:-

COLUMN-1

(Existing Rule)

Determination of vacancies-14-The Appointing authority shall determine the number of vacancies to be filled during the course of the Year as also the number of the vacancies to be reserved for candidates belonging to Scheduled Castes, Scheduled Tribes and other categories under rule-6. The vacancies to be filled through the Commission shall be intimated to them. The vacancies to be filled through direct recruitment through the Selection Committee shall be notified to the Employment Exchange. The appointing authority may also invite applications directly from the persons who have their names registered with the Employment Exchange. For this purpose the appointing authority shall issue an advertisement in a local daily newspaper besides pasting the notice for the same on the notice board. All such application shall be placed before the Selection

COLUMN-2

(Rule as hereby substituted)

Provided that the upper age limit in the case of candidates belonging to Scheduled Castes, Scheduled Tribes and such other categories as may be notified by the Government from time to time, shall be greater by such number of years as may be specified.

5-In the said rules, for existing rule-14, set out in column-1 below, the rule as set

Substitution of Rule 14

COLUMN-2

(Rule as hereby substituted)

14-The Appointing authority shall determine the number of vacancies to be filled during the course of the year of recruitment as also the number of the vacancies to be reserved for candidates belonging to Scheduled Castes, Scheduled Tribes and other categories under rule-6. The vacancies to be filled through the Commission shall be intimated to them.

6-In the said rules, for existing rule-15, set out in column-1 below, the rule as set out in column-2 shall be substituted, namely:-

Substitution of Rule 15

COLUMN-1

Committee.

(Existing Rule)

Procedure for direct recruitment through commission-15–(1) the Applications for permission to appear in the competitive examination shall be invited by the Commission in the form published in the advertisement issued by the Commission.

COLUMN-2

(Rule as hereby substituted)

15-(1) Direct recruitment to the post in Appendix A in the Grade pay of Rs. 1900.00 Revised pay matrix level-2 and above and below Grade pay of Rs. 4600.00 revised pay matrix level-7 in the service shall be made in accordance with the Uttar Pradesh Direct Recruitment for Group "C" Posts (mode and Procedure) Rules, 2015 as amended from time to time.

Omission of Rule 16 7–In the said rules existing rules-16 shall be *omitted*:-

Amendment of Rule 17

8–In the said rules, in existing rule-17, the marginal heading set out in column-1 below, the marginal heading as set out in column-2 shall be *substituted*, namely:–

COLUMN-1

COLUMN-2

(Existing marginal heading)

(Marginal heading as hereby substituted)

Procedure for recruitment by promotion-"Procedure for recruitment by promotion".

"Procedure for recruitment by promotion through the Selection Committee".

Amendment of Rule 20

9–In the said rules, *for* existing rule-20, the sub-rule (1), set out in column-1 below, the sub-rule as set out in column-2 shall be *substituted*, namely:–

COLUMN-1

COLUMN-2

(Existing sub-Rule)

(Sub-Rule as hereby substituted)

Probation-20 (1) - A person on substantive appointment to a post in the service shall be placed on probation for a period of two years.

20 (1) A person on substantive appointment to a post in the service shall be placed on probation in accordance with the Uttar Pradesh Government Servants Probation Rules 2013 as amended from time to time.

Substitution of Rule 23

10—In the said rules, *for* existing rule-23, set out in column-1 below, the rule as set out in column-2 shall be *substituted*, namely:—

COLUMN-1

COLUMN-2

(Existing Rule)

(Rule as hereby substituted)

Scales of pay-23- (1)The scales of pay admissible to persons appointed to the various categories of posts in the service whether in a substantive or officiating capacity or as a temporary measure, shall be such as may be determined by the Government from time to time.

23- (1)The scales of pay admissible to persons appointed to the various categories of posts in the service shall be such as may be determined by the Government from time to time.

(2) The scales of pay at the time of the commencement of these rules are given in column-3 of Appendix "A"

(2) The scales of pay at the time of the commencement of these rules are given in Column-3 of Appendix "A"

Omission of Rule 25

11-In the said rules, existing rule 25 shall be omitted:-

Substitution of Appendix "A"

12–In the said rules, *for* the existing Appendix "A" the following Appendix shall be *substituted*, namely:–

EXISTING APPENDIX-A "See rules-3 (a), 4(2) and 22 (2)"

| S1. | Name of Post | Scales of pay (Rs.) | Nu | mber of Posts | | Appointing |
|-----|---------------------------------|-----------------------------|-----------|---------------|-------|-------------------|
| No. | | | Permanent | Temporary | Total | Authority |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Printing Overseer | 1640-60-2600-EB- 75-2900 | 04 | 09 | 13 | Director |
| 2 | Foreman | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 16 | | 16 | Joint Director |
| 3 | Assistant Foreman Grade-I | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 36 | | 36 | Joint Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|-----------------------------|--|-------|----|-----|--------------------|
| 4 | Assistant Fore-man Grade-II | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 72 | | 72 | Deputy Director |
| 5 | Task Compositor | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 62 | | 62 | Joint Director |
| | | 1200-30-1440-EB- 40-1800 950-20-1150-EB- | | | | |
| | | 25-1500 | | | | |
| 6 | Ludlo Casting Operator | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 04 | | 04 | Deputy Director |
| 7 | Compositor | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 508 | | 508 | Deputy Director |
| 8 | Distributor | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 153 | | 153 | Deputy Director |
| 9 | Impositor | 825-15-900-EB-20- 1200 | 38 | | 38 | Deputy Director |
| 10 | Galley Proof Pressman | 825-15-900-EB-20- 1200 | 06 | | 06 | Deputy Director |
| 11 | Composing Room Assistant | 775-12-955-EB-14- 1025 | 47 | | 47 | Deputy Director |
| 12 | Metal Man | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| | | LINO SEC | TION | | | |
| 13 | Head Lino Mechanic | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 02 | | 02 | Joint Director |
| 14 | Lino Mechanic | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 07 | | 07 | Joint Director |
| 15 | Lino Operator | 1320-30-1560-EB- 40-2040 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 65 | 02 | 67 | Joint Director |
| 16 | Lino Barman | 825-15-900-EB-20- 1200 | 19 | | 19 | Deputy Director |
| | | MONO SEC | CTION | | | |
| 17 | Head Mono Mechanic | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 02 | | 02 | Joint Director |
| 18 | Mono Mechanic | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 06 | | 06 | Joint Director |
| 19 | Assistant Mono Mechanic | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 06 | | 06 | Deputy Director |
| 20 | Mono Caster | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 84 | | 84 | Deputy Director |
| 21 | Mono Operator | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 22 | | 22 | Joint Director |
| | | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
|-------|--|---|---------|----|-----|--------------------|--|--|
| | PRESS & MACHINE BRANCH (LETTER PRESS) | | | | | | | |
| (A) S | SUPERVISORY STAFF | , | | | | | | |
| 22 | Foreman | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 10 | | 10 | Joint Director | | |
| 23 | Assistant Foreman | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 17 | | 17 | Joint Director | | |
| 24 | Voucher Assistant | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 10 | | 10 | Joint Director | | |
| 25 | Press Room Jamadar | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 05 | | 05 | Joint Director | | |
| (B) O | PERATIVE SECTION | | | | | | | |
| 26 | Rotary Machine Operator Gr-I | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 09 | 02 | 11 | Joint Director | | |
| 27 | Rotary Machine Operator Gr-II | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 02 | 01 | 03 | Deputy Director | | |
| 28 | Machine man | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 253 | | 253 | Joint Director | | |
| 29 | Machine Assistant | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 375 | | 375 | Deputy Director | | |
| 30 | Press Man | 775-12-955-EB-14- 1025 | 10 | | 10 | Deputy Director | | |
| | | (OFFSET SE | CCTION) | | | | | |
| (A) S | SUPERVISORY STAFF | 7 | | | | | | |
| 31 | Foreman Offset | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 06 | 01 | 07 | Joint Director | | |
| 32 | Assistant Foreman (Offset) Grade-I | 1350-30-1440-40- 1800- EB-50-2200 | 01 | | 01 | Joint Director | | |
| (B) O | PERATIVE | | | | | | | |
| 33 | Voucher Assistant | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 05 | | 05 | Joint Director | | |
| 34 | Photo Setter Operator | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 02 | 08 | 10 | Joint Director | | |
| 35 | Editor <i>Cum</i> -Key Board Operator | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 04 | 16 | 20 | Joint Director | | |
| 36 | D.T.P. Operator | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | | 30 | 30 | Joint Director | | |
| 37 | Auto Film Processor | 975-25-1150-EB- 30-1660 | 02 | 08 | 10 | Deputy Director | | |
| 38 | Electronic Typist | 950-20-1150-EB- 25-1500 | | 06 | 06 | Deputy Director | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|---|--------|----|-----|--------------------|
| 39 | Rotary Operator-II | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 03 | 04 | 07 | Deputy Director |
| 40 | Machine Man Offset | 1350-30-1440-40- 1800- | 50 | 09 | 59 | Joint Director |
| 41 | Assistant Machine Operator | EB-50-2200 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 14 | | 14 | Deputy Director |
| 42 | Retoucher <i>cum</i> -Plate preparer | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 16 | | 16 | Joint Director |
| 43 | Assistant Retoucher cum-Plate Preparer | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 07 | | 07 | Deputy Director |
| 44 | Draftsman Qualified | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 17 | 01 | 18 | Joint Director |
| 45 | Draftsman Unqualified | 950-20-1150-EB- 25-1500 | | | | Deputy Director |
| 46 | Litho Writer | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 10 | | 10 | Deputy Director |
| 47 | Cameraman | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 05 | | 05 | Joint Director |
| 48 | Assistant Cameraman | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 49 | Offset Machine Operator | 1350-30-1440 40- 1800- EB-50-2200 | 06 | 01 | 07 | Joint Director |
| 50 | Offset Press Man | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 10 | | 10 | Deputy Director |
| 51 | Machine Assistant Offset | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 103 | 08 | 111 | Deputy Director |
| 52 | Plate Grainer | 775-12-955-EB-14- 1025 | 14 | | 14 | Deputy Director |
| | | BINDERY SI | ECTION | | | |
| 53 | Foreman (Bindery) | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 10 | | 10 | Joint Director |
| 54 | Assistant Foreman Grade-I | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 45 | | 45 | Joint Director |
| 55 | Voucher Assistant | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 11 | | 11 | Joint Director |
| 56 | Die Stamper | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 13 | | 13 | Deputy Director |
| 57 | Bindery Machine Man | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 189 | 04 | 193 | Deputy Director |
| 58 | Bindery Machine Man Operator | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 01 | | 01 | Joint Director |
| 59 | Three side Trimmer Machine Man | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 02 | | 02 | Deputy Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|-------------------------------------|-----------------------------|----------|-------|-----|--------------------|
| 60 | Binder | 950-20-1150-EB- 25-1400 | 614 | 02 | 616 | Deputy Director |
| 61 | Bindery Assistant | 800-15-1050-EB- 20-1150 | 318 | | 318 | Deputy Director |
| 62 | Copper Plate Printer | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| | | BLOCK SE | CTION | | | |
| 63 | Foreman (Process) | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 01 | | 01 | Joint Director |
| 64 | Assistant Foreman (Process) Grade-I | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 07 | | 07 | Joint Director |
| 65 | Voucher Assistant | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 01 | | 01 | Joint Director |
| 66 | Process Assistant | 775-12-955-EB-14- 1025 | 03 | | 03 | Deputy Director |
| | | WORKSHOP MECHA | NICAL SE | CTION | | |
| 67 | Foreman (Workshop) | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 04 | | 04 | Joint Director |
| 68 | Assistant Foreman Grade-I | 1320-30-1560-EB- 40-2040 | 04 | | 04 | Joint Director |
| 69 | Voucher Assistant | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 03 | | 03 | Joint Director |
| 70 | Head Fitter | 975-25-1150-EB- 30-1660 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| 71 | Fitter Mechanic Grade-I | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 16 | | 16 | Deputy Director |
| 72 | Fitter Mechanic Grade-II | 775-12-955-EB-14- 1025 | 30 | | 30 | Deputy Director |
| 73 | Mechanic Workshop | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 16 | | 16 | Deputy Director |
| 74 | Machinist | 950-20-1150-EB- 25-1500 | | 01 | 01 | Deputy Director |
| 75 | Routing Machine Operator | 775-12-955-EB-14- 1025 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| 76 | Molder Caster | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| 77 | Engraver | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 01 | | 01 | Joint Director |
| 78 | Welder | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 04 | | 04 | Deputy Director |
| 79 | Knife Grinder | 775-12-955-EB-14- 1025 | 04 | | 04 | Deputy Director |
| 80 | Black Smith | 775-12-955-EB-14- 1025 | 02 | | 02 | Deputy Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|-----------------------------|-----------------------------|---------|----|-----|--------------------|
| 81 | Hammer man | 775-12-955-EB-14- 1025 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 82 | Foundry Assistant | 775-12-955-EB-14- 1025 | 66 | | 66 | Deputy Director |
| 83 | Head Carpenter | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| 84 | Carpenter | 775-12-955-EB-14- 1025 | 14 | | 14 | Deputy Director |
| | | ELECTRICAL | SECTION | | | |
| 85 | Junior Engineer | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 01 | 06 | 07 | Director |
| 86 | Foreman | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 01 | | 01 | Joint Director |
| 87 | Head Electrician | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 88 | Electrician | 975-25-1150-EB- 30-1660 | 18 | | 18 | Deputy Director |
| 89 | Assistant Electrician | 775-12-955-EB-14- 1025 | 17 | | 17 | Deputy Director |
| 90 | Tube-well/ Pump Operator | 775-12-955-EB-14- 1025 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 91 | Pump Attendant | 750-12-870-EB-14- 940 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 92 | Liftman | 775-12-955-EB-14- 1025 | 03 | | 03 | Deputy Director |
| 93 | Armature Winder | 950-20-1150-EB- 25-1500 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| | | READING SE | ECTION | | | |
| 94 | Head Reader | 1600-50-2300-EB- 60-2660 | 04 | | 04 | Director |
| 95 | Reader Grade-I | 1400-40-1800-EB- 50-2300 | 39 | | 39 | Joint Director |
| 96 | Reader Grade-II | 1200-30-1560-EB- 40-2040 | 60 | 01 | 61 | Joint Director |
| 97 | Reviser Cum-Copy Holder | 1200-30-1440-EB- 40-1800 | 126 | 01 | 127 | Deputy Director |
| 98 | Crèche Attendant | 775-12-955-EB-14- 1025 | 01 | | 01 | Deputy Director |

| | | APPENDIX-A (As he | ereby Substitu | uted) | | |
|-----|---------------------------------------|--|----------------|---------------|-------|--------------------|
| | | "See rules-3 (a), 4 | (2) and 22 (2) |)" | | |
| S1. | Name of Post | Pay Matrix Level, | Nu | mber of Posts | | Appointing |
| No. | | Pay Matrix Rs, | Permanent | Temporary | Total | Authority |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Printing Overseer | Level-6 | 12 | | 12 | Director |
| | | 35400-112400 | | | | |
| | | Composing | Section | | | |
| 2 | Foreman | Level-6 35400-112400 | 15 | | 15 | Joint Director |
| 3 | Assistant Foreman | Level-5 29200-92300 | 95 | | 95 | Joint Director |
| 4 | Compositor Grade-I | Level-5 29200-92300 | 112 | | 112 | Joint Director |
| 5 | Compositor Grade-II | Level-4 25500-81100 | 179 | | 179 | Deputy Director |
| 6 | Task Compositor Grade-1 Grade-2 | Level-4 25500-81100 Level-4 25500-81100 | 62 | | 62 | Joint Director |
| | Grade-3 | Level-2 19900-63200 | | | | |
| 7 | Distributor | Level-4 25500-81100 | 34 | | 34 | Deputy Director |
| 8 | Proof Pressman Grade-I | Level–4 25500-81100 | 42 | | 42 | Joint Director |
| | | Composing | Section | | | |
| 9 | Proof Pressman Grade-II | Level-2 19900-63200 | 17 | | 17 | Deputy Director |
| 10 | Metal Man | Level-2 19900-63200 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 11 | Labourer (Composing) | Level-1 18000-56900 | 20 | | 20 | Deputy Director |
| | | Lino And Mo | no Section | | | |
| 12 | Head Mechanic (Mono) | Level-5 29200-92300 | 02 | | 02 | Joint Director |
| 13 | Mechanic (Mono) | Level-4 25500-81100 | 04 | | 04 | Joint Director |
| 14 | Assistant Mechanic (Mono) | Level–2 19900-63200 | 01 | | 01 | Deputy Director |
| 15 | Head Mechanic (Lino) | Level-5 29200-92300 | 02 | | 02 | Joint Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------|--|-------------------------|---------------|--------|-----|--------------------|
| 16 | Mechanic (Lino) | Level-4 25500-81100 | 07 | | 07 | Joint Director |
| 17 | Assistant Mechanic (Lino) | Level-2 19900-63200 | 07 | | 07 | Deputy Director |
| 18 | Lino Barman | Level-2 19900-63200 | 12 | | 12 | Deputy Director |
| 19 | Mono Operator/ Lino Operator | Level-4 25500-81100 | 43 | | 43 | Joint Director |
| 20 | Mono Caster | Level-2 19900-63200 | 63 | | 63 | Deputy Director |
| | | Press and Machine B | ranch (Letter | Press) | | |
| (A) S | SUPERVISORY STAI | F | | | | |
| 21 | Foreman | Level-6 35400-112400 | 09 | | 09 | Joint Director |
| 22 | Assistant Foreman | Level-5 29200-92300 | 14 | | 14 | Joint Director |
| 23 | Voucher Assistant | Level-4 25500-81100 | 09 | | 09 | Joint Director |
| (B) O | PERATIVE STAFF | | | | | |
| 24 | Machine man | Level–5 29200-92300 | 154 | | 154 | Joint Director |
| 25 | Rotary Machine Operator Grade-II (Dying Cadre) | Level-4 25500-81100 | 02 | | 02 | Deputy Director |
| 26 | Machine Assistant | Level-4 25500-81100 | 144 | | 144 | Deputy Director |
| 27 | Machine Attendant | Level–2 19900-63200 | 124 | | 124 | Deputy Director |
| 28 | Labourer (Letter Press) | Level–1 18000-56900 | 50 | | 50 | Deputy Director |
| 29 | Press Man | Level–1 18000-56900 | 10 | | 10 | Deputy Director |
| | | Offset | Section | | | |
| (A) S | UPERVISORY STAF | F | | | | |
| 30 | Foreman (Offset) | Level-6 35400-112400 | 07 | 01 | 08 | Joint Director |
| 31 | Assistant Foreman (Offset) | Level-5 29200-92300 | 06 | 01 | 07 | Joint Director |
| (B) O | PERATIVE STAFF | | | | | |
| 32 | Voucher Assistant (Offset) | Level–5 29200-92300 | 04 | 01 | 05 | Joint Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|-------------------------|-----------|----|----|--------------------|
| 33 | Offset Machine Man Grade-I | Level-5 29200-92300 | 08 | 08 | 16 | Joint Director |
| 34 | Offset Machine Man Grade-II | Level-5 29200-92300 | 31 | 50 | 81 | Joint Director |
| 35 | Offset Plate Maker | Level-5 29200-92300 | 12 | 05 | 17 | Joint Director |
| 36 | Assistant Plate Maker | Level-4 25500-81100 | 18 | 12 | 30 | Joint Director |
| 37 | Draftsman (Qualified) | Level-4 25500-81100 | 04 | 09 | 13 | Joint Director |
| 38 | Draftsman (Unqualified) | Level-2 19900-63200 | | | | Deputy Director |
| 39 | Litho Writer | Level-4 25500-81100 | 05 | | 05 | Joint Director |
| 40 | Camera Man | Level-5 29200-92300 | 04 | 04 | 08 | Joint Director |
| 41 | Darkroom Assistant | Level-5 29200-92300 | 09 | 06 | 15 | Joint Director |
| 42 | Machine Assistant Offset | Level-5 29200-92300 | 63 | | 63 | Deputy Director |
| 43 | Offset Machine Attendant | Level-4 25500-81100 | 46 | 17 | 63 | Deputy Director |
| 44 | Labourer(Offset) | Level–1 18000-56900 | 50 | | 50 | Deputy Director |
| 45 | Photo Setter Operator | Level-5 29200-92300 | 08 | | 08 | Joint Director |
| 46 | Editor <i>Cum</i> -key Board Operator | Level-5 29200-92300 | 16 | | 16 | Joint Director |
| 47 | D.T.P. Operator | Level-5 29200-92300 | | 30 | 30 | Joint Director |
| | | Binder | y Section | | | |
| 48 | Foreman | Level-6 35400-112400 | 09 | | 09 | Joint Director |
| 49 | Assistant Foreman | Level–5 29200-92300 | 42 | | 42 | Joint Director |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
|----|--|-------------------------|------------------|-------------|--------------|--------------------|--|
| 50 | Voucher Assistant | Level-5 29200-92300 | 10 | | 10 | Joint Director | |
| 51 | Binder | Level-4 25500-81100 | 429 | | 429 | Deputy Director | |
| 52 | Assistant Binder | Level–2 19900-63200 | 643 | | 643 | Deputy Director | |
| 53 | Copper Plate Printer | Level–2 19900-63200 | 01 | | 01 | Deputy Director | |
| 54 | Labourer (Bindry) | Level–1 18000-56900 | 50 | | 50 | Deputy Director | |
| | Workshop Mechanical Section And Electrical Section | | | | | | |
| 55 | Junior Engineer (Electric) | Level-5 29200-92300 | 07 | | 07 | Director | |
| 56 | Foreman Workshop | Level-6 35400-112400 | 03 | | 03 | Joint Director | |
| 57 | Head Mechanic (Printing & Binding) | Level-5 29200-92300 | 04 | | 04 | Joint Director | |
| 58 | Mechanic (Printing & Binding) | Level-4 25500-81100 | 42 | | 42 | Joint Director | |
| 59 | Assistant Mechanic (Printing & Binding) | Level–2 19900-63200 | 67+31 =98 | | 67+31 =98 | Deputy Director | |
| 60 | Voucher Assistant | Level-4 25500-81100 | 02 | | 02 | Joint Director | |
| | Worl | kshop Mechanical Se | ction And Electr | ical Sectio | o n | | |
| 61 | Moulder Caster | Level-4 25500-81100 | 01 | | 01 | Deputy Director | |
| 62 | Engraver | Level-4 25500-81100 | 01 | | 01 | Joint Director | |
| 63 | Electrician | Level-4 25500-81100 | 33 | | 33 | Deputy Director | |
| 64 | Carpenter | Level-2 19900-63200 | 13 | | 13 | Deputy Director | |
| 65 | Welder | Level-2 19900-63200 | 03 | | 03 | Deputy Director | |
| 66 | Pump Operator | Level-1 18000-56900 | 06 | | 06 | Deputy Director | |
| 67 | Lift Man | Level-1 18000-56900 | 03 | | 03 | Deputy Director | |
| 68 | Black Smith | Level-2 19900-63200 | 02 | | 02 | Deputy Director | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|------------------------|-------------------------|---------|---|----|--------------------|
| 69 | Labourer (Workshop) | Level–1 18000-56900 | 10 | | 10 | Deputy Director |
| | | Reading | Section | | | |
| 70 | Head Reader | Level-6 35400-112400 | 04 | | 04 | Director |
| 71 | Reader | Level–4 25500-81100 | 96 | | 96 | Joint Director |
| 72 | Reviser | Level–4 25500-81100 | 32 | | 32 | Deputy Director |
| 73 | Copy Holder | Level–3 21700-69100 | 89 | | 89 | Deputy Director |
| 74 | Crèche Attendant | Level–1 18000-56900 | 01 | | 01 | Deputy Director |

13–In the said rules, for the existing Appendix "B" the following Appendix Substitution of shall be *substituted*, namely:-

Appendix "B"

EXISTING APPENDIX-B (See rules 5 and 8)

| | NAME OF BOOK | A CARE MC OLLA MELCATION | |
|-----------|-------------------------------|--|--|
| SL No. | NAME OF POST | ACADEMIC QUALIFICATION (Direct Recruitment) | SOURCE OF RECRUITMENT |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Printing Overseer | (i) Must possess a Diploma in Printing Technology from an Institute recognized by the Government. (ii) Must Have two years experience on a supervisory post in some printing concern. | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Foreman, Head Mono Mechanic, Head Lino Mechanic and Rotary Machine Operator, who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 2 | Foreman | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman who have completed six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 3 | Assistant Foreman Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman Grade-II, who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 4 | Assistant Foreman Grade-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Ludlo Casting Operator, Compositors, who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 5 | Task Compositor | | By transfer for through the selection Committee from amongst substantively appointed Compositors, who have Knowledge of English/Hindi/Urdu composing. |
| 6 | Ludlo Casting Operators | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Compositors. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--------------------------|--|---|
| 7 | Compositor | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Impositors, Composing Room Assistant and Galley Proof Pressman. |
| 8 | Distributor | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have Knowledge of composition & Proof correction in Hindi and English or Urdu languages. (iii) Must Possess certificate of successful completion of apprenticeship training in composing trade under the Apprentices Act 1961. Three years experience of composing trade in a firm of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 9 | Impositor | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have Knowledge of composition & Imposition as well as proof correction in Hindi and English or Urdu languages. (iii) Must Posses certificate of successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in composing trade or Three years experience of the trade in a firm of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 10 | Galley Proof Pressman | - | By direct recruitment through the selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-----------------------------|---|--|
| 11 | Composing Room Assistant | do | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 12 | Metal Man | Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by Government as equivalent thereto. | do |
| | | LINO SECTION | |
| 13 | Head Lino Mechanic | | By promotion from amongst substantively appointed Lino Mechanics who have completed Three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 14 | Lino Mechanic | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have ability to read the name of spare parts of Lino type and similar type of machines. (iii) Should be able to attend to repairs and maintenance of Lino type machines and similar machines. (iv) 4 years experience of Lino Mechanic in a firm of repute. | Committee from amongst substantively appointed Lino |
| 15 | Lino Operator | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Hindi, English or Urdu languages or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must be qualified Apprentice under the Apprentices Act, 1961 or Relief Lino Operator. (iii) Should be capable of operating in languages Hindi and English or Urdu. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 16 | Lino Barman | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) One year experience as Barman on the Lino type machine in any press of repute. (iii) Must possess a certificate of successful completion of Apprenticeship training under the Apprentices Act, 1961. | By direct recruitment through the selection Committee. |

| | MONO SECTION | | | | |
|----|-----------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| 17 | Head Mono Mechanic | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Mono Mechanic who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. | | |
| 18 | Mono Mechanic | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Mono Mechanics who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. | | |
| 19 | Mono Assistant | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Mono Caster. | | |
| 20 | Mono Caster | (i) Must have passed High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Three years experience as a Mono type Caster in a firm of repute. (iii) Must be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 in the trade. | By direct recruitment through the selection Committee. | | |
| 21 | Mono Operator | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School & Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Certificate of Apprenticeship under Apprentices Act, 1961 or Three years experience in the trade. (iii) Must be capable of operating in two languages of which Hindi is compulsory should be able to give the minimum of the prescribed task. | By direct recruitment through the selection Committee. | | |

PRESS AND MACHINE BRANCH (LETTER PRESS)

(A) SUPERVISORY STAFF

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------|--|---------|---|
| 22 | Foreman | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman Grade-I who have completed three years service as such on the first day of the year of the recruitment. |
| 23 | Assistant Foreman | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant, Press Room Jamadar and Machineman who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 24 | Voucher Assistant | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistants of Letter Press Sections who have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics as one of the subjects or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. |
| 25 | Press Room Jamadar | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machinemen. |
| (B) O | PERATIVE | | |
| 26 | Rotary Machine Operator Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Rotary Machine Operator Grade-II who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 27 | Rotary Machine Operator Grade-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant. |
| 28 | Machine Man | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant and Press Men who have completed two years service as such on the first day of the year of recruitment. |

| 00 | | उत्तर प्रवरा जतावारन नजट, इ जमल | , 2023 |
|--------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 29 | Machine Assistant | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must be a qualified apprentice as letter press printing machine under the Apprentices Act, 1961 or have practical experience of two years as printing Machineman letter press in a press of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 30 | Press Man | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must be a qualified apprenticeship as letter press printing machine under the Apprentices Act, 1961 or have practical experience of two years as printing Machine Men letter press in a press of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| | | (OFFSET BRANCH) | |
| (A) SU | PERVISORY STAI | FF | |
| 31 | Foreman Offset | | By promotion through the selection Committee from amongs substantively appointed Assistant Foreman (Offset) Grade-I. |
| 32 | Assistant Foreman (Offset) Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongs substantively appointed Voucher Assistant of Offset section and Offset Machine Men Grade-(Offset). |
| (B) OI | PERATIVE STAFF | | (23333). |
| 33 | Voucher Assistant | | By promotion through the selection Committee from amongs substantively appointed Machine Assistant (Offset Branch) who have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education. Uttar Pradesh with Mathematics as one of the subjects or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | |
|----|----------------------------------|---|--|-------------|
| 34 | Photo Setter Operator | (i) Must have passed the Intermediate Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics and Physics or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have thorough knowledge of Hindi and English. (iii) 3 years experience as a Photo Setter Operator in a large Firm of repute. (iv) Preference will be given to those who have good knowledge of Display work or Diploma in Electronics. | By direct recruitment selection Committee. | through the |
| 35 | Editor-cum-Key Board Operator | (i) A degree of a University established by law in India or degree recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Thorough knowledge of Hindi language and English or Urdu language. (iii) Three years experience as a Photo Setter Operator in a large Firm of repute. (iv) Preference will be given to those who have good knowledge of Display work. | By direct recruitment selection Committee. | through the |
| 36 | D.T.P. Operator | (i) Must have passed the intermediate Examination with 50% marks of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics and physics as subjects or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have 2 years experience as a D.T.P. Operator with a certificate of successful completion of professional training OR Three years experience as a D.T.P. Operator. (iii) Must have a speed of 8000 and 7500 corrected Ens in English and Hindi respectively per hour on Photo typesetting Keyboard. | By direct recruitment selection Committee. | through the |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------------------------|---|---|
| 37 | Auto Film Processor | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have working knowledge of camera work and practical knowledge of preparing negative and positive. (iii) Must have knowledge of handling of Photo Film Processor. Preference will be given to those who have worked as a Auto Film Processor in a large firm of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 38 | Electronic Typist | Essential: (i) Must have passed the Intermediate Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have a minimum speed of 25 words per minute in Hindi typewriting on a electronic Typewriter. Preferential A preference shall be given to a candidate who possesses a minimum speed of 30 words per minute in English typewriting on a electronic Typewriter. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 39 | Rotary Operator-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed machine man in a Letter Press. |
| 40 | Machine Man Offset | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant Offset. |
| 41 | Assistant Machine Operator | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Offset Machine Man. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|---|--|
| 42 | Re-toucher cum- plate preparer | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Re-toucher cum- plate preparer. |
| 43 | Assistant Re- toucher- cum- plate-preparer | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| | | (ii) Must Posses two years practical experience of re- touching and plate making in a large firm of repute. | |
| 44 | Draftsman Qualified | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| | | (ii) Must Possess certificate in the trade from industrial training institute and proficiency in the work. | |
| 45 | Draftsman Unqualified | Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto and have 5 years experience in the trade in a firm of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 46 | Litho Writer | Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| | | Must have practical experience in the art of Calligraphy and Lithography writing with three years experience of writing Hindi, Urdu or English. | |
| 47 | Camera Man | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Camera Man. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-----------------------------|---|---|
| 48 | Assistant Camera Man | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have three years practical experience as process cameraman in a printing press or Block making concern of repute and have knowledge of colour separation Dark Room & wet and Dry Plate/Preparation or be a qualified Apprenticeship in the trade under the Apprentices Act, 1961. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 49 | Offset Machine Operator | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant Offset. |
| 50 | Offset Press Man | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have proficiency in the trade and have experience in offset printing. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 51 | Machine Assistant Offset | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or on examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must be a qualified apprentice as offset printing machine man under the Apprentices Act, 1961 or practical experience of two years in offset printing machine in a firm of repute. | By direct recruitment through the selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---------------------------------|--|--|
| 52 | Plate Grainer | Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto; or Must be qualified apprentice as offset printing machine man under the Apprentices Act, 1961 or have three years practical experience as plate grainer, knowledge of offset printing shall be a preferential qualification. | |
| | | | |
| 53 | Foreman (Bindery) | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman Grade-I. |
| 54 | Assistant Foreman Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant, Bindery Machine Man, Die Stamper and Binder who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 55 | Voucher Assistant | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Binders/Bindery Machine Man Who have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. |
| 56 | Die Stamper | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Binders. |
| 57 | Bindery Machine Man | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Binders. |
| 58 | Bindery Machine Man Operator | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Binders and Bindery Machine Man. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--------------------------------------|---|--|
| 59 | Three Side Trimmer Machine Man | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| | | (ii) Must have Proficiency in the trade and three years practical experience in two different kinds of Automatic and Semi Automatic and Semi-bindery machine or be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 with three years practical experience in the trade. | |
| 60 | Binder | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Bindery Assistant and Three side Trimmer Machine Man who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 61 | Bindery Assistant | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must a duly qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 as Binder or have two years practical experience in the trade. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 62 | Copper Plate Printer | Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto with proficiency in the trade and three years experience. Preference will be given to those capable of doing Die or Gold embossing. | By direct recruitment through the selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------------------------|---|---|---|
| PROCESS BRANCH BLOCK SECTION | | | |
| 63 | Foreman (Process) | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman Grade-I Process Engraving and Offset. |
| 64 | Assistant Foreman (Process) Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant. |
| 65 | Voucher Assistant | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Process Assistant and Offset Machine Assistant who have passed the High School examination, with Mathematics of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. |
| 66 | Process Assistant | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have two years practical experience of etching, bevelling, routing of all kinds of block etc. and plate making or be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 with one year practical experience. | |
| | | WORKSHOP MECHANI | ICAL |
| 67 | Foreman (Workshop) | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman Grade-I. |
| 68 | Assistant Foreman Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Head Fitter and Voucher Assistant. |
| 69 | Voucher Assistant | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Fitter Mechanic Grade-I, Mechanic Workshop, Head Fitter and Machinist who have passed the High School examination, with Mathematics of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-----------------------------|---|--|
| 70 | Head Fitter | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Fitter Mechanic Grade-I and Mechanic Workshop. |
| 71 | Fitter Mechanic Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Fitter Mechanic Grade-II. |
| 72 | Fitter Mechanic Grade-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Foundry Assistant. |
| 73 | Mechanic Workshop | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Routing Machine operator who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 74 | Machinist | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess a certificate in the trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 in the trade with one year practical experience. | selection Committee. |
| 75 | Routing Machine Operator | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii)Three years practical experience. | selection Committee. |
| 76 | Moulder Caster | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | |
|----|---------------|---|--|-----|
| | | (ii) Must possess a certificate as Moulder from Industrial Training Institute or should be a qualified apprentice as a moulder under the Apprentices Act, 1961. | | |
| | | (iii) Must Possess three years practical experience of Moulder's work in a large workshop. | | |
| 77 | Engraver | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must be proficient in engraving steel dyes of all types. | By direct recruitment through selection Committee. | the |
| 78 | Welder | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must possess a certificate in trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice in the trade under the Apprentices Act, 1961. (iii) Should be able to do all kinds of welding work both electric and gas having atleast three years experience. | By direct recruitment through selection Committee. | the |
| 79 | Knife Grinder | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold certificate in trade from Industrial Training Institute in trade or be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961 in the trade with two years practical experience in sharpening cutting knife. | By direct recruitment through selection Committee. | the |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------------|---|--|
| 80 | Black Smith | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold Certificate in trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice in trade under the Apprentices Act, 1961 with two years practical experience. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 81 | Hammer Man | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold Certificate in trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice in the trade under the Apprentices Act, 1961 with two years practical experience. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 82 | Foundry Assistant | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold a Certificate of Fitter/Electrical trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice in trade under the Apprentices Act, 1961. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 83 | Head Carpenter | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Carpenter. |
| 84 | Carpenter | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold a certificate from Industrial Training | By direct recruitment through the selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|--------|-----------------------------------|--|---|
| Eggant | ial Onalification | Institute or Government Wood working Institute in carpentry trade and should possess practical experience of three years as a Carpenter in a Furniture/Carpentry shop or factory should be able to handle wood working machine. ELECTRICAL BRANC | |
| 85 | ial Qualification Junior Engineer | _ | By direct recruitment through the Commission. |
| 86 | Foreman | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Head Electrician. |
| 87 | Head Electrician | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Electrician. |
| 88 | Electrician | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Electrician and Armature Winder. |
| 89 | Assistant Electrician | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold a certificate in the trade from Industrial Training Institute or certificate of apprenticeship in the trade under the Apprentices Act, 1961. (iii) Should possess Wireman Electrical certificate from Electrical Inspector to Government of Uttar Pradesh. Preference will be given to those possessing knowledge of finding and repairing of electronic faults. | By direct recruitment through the selection Committee. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|----------------------------|--|--|
| 90 | Tubewell/ Pump Operator | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Pump Attendant. |
| 91 | Pump Attendant | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) One year experience in a firm of reputed concern as a Pump Attendant. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 92 | Liftman | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) One year experience in a firm of repute or Government Department as Liftman. | By direct recruitment through the selection Committee. |
| 93 | Armature Winder | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must hold a certificate in the trade from Industrial Training Institute or be a qualified apprentice under the Apprentices Act, 1961. (iii) Be thoroughly conversant with all kinds of electrical winding work, A.C. and D.C. 220 and 440 volts coils, armatures, commulators etc. | |
| 94 | Head Reader | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Reader Grade-I. |
| 95 | Reader Grade-I | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Reader Grade-II. |

| | | उत्तर प्रदेश असाधारण गजट, 9 | अप्रैल, 2025 73 |
|--------------|-----------------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 96 | Reader Grade-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Reviser-Cum-Copy Holder. |
| 97 | Reviser-Cum- Copy Holder | (i) Must have passed the Intermediate Examination with Hindi and English or Hindi and Urdu as subjects, of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | |
| 98 | Creche Attendant | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have experience as Midwife. | |
| | | APPENDIX-B (as hereby sub | actituted) |
| | | (See rules 5 and 8) | stituteu) |
| Sl. | Name of Post | Academic Qualifications | Source of Recruitment |
| No. 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Printing Overseer | (i) Must possess a Diploma in Printing Technology from an | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission.(ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongs substantively appointed Foreman who is a substantively appointed for a substantively appointed foreman who is a substantively appointed foreman who is a substantively appointed for a substantive for a su |
| | | Composing Section | |
| 2 | Foreman | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman, who have completed Six years service as such of the first day of the year of recruitment. |
| 3 | Assistant Foreman | | By promotion through the selectic Committee from amongst substantive appointed Mono/Lino operator who have completed Five years service as such of the first day of the year of recruitment and substantively appointed Composite |

and substantively appointed Compositor Grade-I who have completed seven years service as such on the first day of the

year of recruitment.

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|-----------------------------|--|---|
| 4 | Compositor Grade-I | _ | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Compositor Grade-II/Distributor/proof pressman Grade-I who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment Subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 5 | Compositor Grade-II | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Proof Pressman Grade-II and Machine Attendant who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment Subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 6 | Task Compositor | | By Transfer from amongst substantively appointed Compositor Grade-II/Distributor who have completed total Six years service as such on the first day of the year of recruitment: Provided that appointment shall be made by transfer of post on the trial basis as per specified standard. |
| 7 | Distributor | _ | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed persons on the post of pay matrix level-2 who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 8 | Proof Press Man Grade-I | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Proof Pressman grade-II and Machine Attendant who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment. Subject to qualifying the departmental Trade test. |
| 9 | Proof Press Man Grade-II | School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Labourer who have completed Six year service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---------------------------|--|---|
| 10 | Metal Man | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | |
| | | (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the Trade. | (ii) Fifty percent by promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Labourer who have completed Twelve years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 11 | Labourer (Composing) | | By direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| | | Lino and Mono Sectio | on |
| 12 | Head Mechanic (Mono) | _ | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Mechanic (Mono) who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 13 | Mechanic (Mono) | Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant |
| 14 | Assistant Mechanic (Mono) | _ | By Transfer from amongst substantively appointed Mono Casters. |
| 15 | Head Mechanic (Lino) | | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Mechanic (Lino) who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 16 | Mechanic (Lino) | Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | through the Commission. |
| | | | (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Mechanic (Lino)who have completed Eight years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-----------------------------|--|--|
| 17 | Assistant Mechanic (Lino) | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Lino Barman who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 18 | Lino Barman | | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Labourer who have completed six years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 19 | Mono Operator Lino Operator | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the trade. (iii) Must have knowledge of Hindi and English or Urdu of the level of Matriculation or its equivalent in which the work is done in the Printing Press. (iv) The candidate will be required to pass the Departmental Examination relating to spelling regarding the work involved in Hindi and | (i) Fifty percent by direct Recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Compositor Grade-I who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |

English or Urdu.

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|--|---|
| 20 | Mono Caster | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | |
| | | (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the trade. | |
| | | Press and Machine Branch (Le | etter Press) |
| 21 | Foreman | _ | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 22 | Assistant Foreman | _ | By Promotion through the Selection Committeefrom amongst substantively appointed Rotary Machine operator Grade-I, Machine man and Voucher Assistant who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 23 | Voucher Assistant | | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant who have completed seven years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 24 | Machine Man | | By Promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Rotary Machine Operator Grade-II and Machine Assistant who have completed Seven years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 25 | Rotary Machine Operator Grade-II | _ | This post is declared as dead cadre as an when the post holder will retire, the post shall be deemed to be surrendered. |
| 26 | Machine Assistant | _ | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Proof Pressman Grade-II and Machine Attendant who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment Subject to qualifying be departmental Trade Test. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|--------|-------------------------------|--|--|
| 27 | Machine Attandent | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the trade. | (i) Fifty percent by Direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Labourer who have completed six years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 28 | Labourer (Letter Press) | Must have passed the Middle (8 th Standard) Examination from recognized institute. | |
| 29 | Press Man | (i) Must have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship in the trade of Letter Press printing machine under the Apprentices Act 1961. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| (A) Su | pervisory Staff | Offset Section | |
| 30 | Foreman (Offset) | Must possess Diploma in Offset Printing from an Institute recognized by the Government. | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman and Offset Machine Man Grade-I who have completed six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 31 | Assistant Foreman (Offset) | Must possess Diploma in Offset Printing from an Institute recognized by the Government. | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant and Offset Machine Man Grade-II who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 32 | VoucherAssistant (Offset) | _ | By promotion through the Selection Committee on the basis of merit as declared by aggregate of marks obtained in the written examination and interview, from amongst substantively appointed Machine Assistant Offset |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--------------------------------|--|---|
| | | | who have completed Seven years service as such on the first day of the |
| | | | year of recruitment. |
| | | | and |
| | | | have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. |
| 33 | Offset Machine Man Grade-I | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Rotary Operator Offset and Offset Machine Man Grade-II who have completed three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 34 | Offset Machine Man Grade-II | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Machine Assistant Offset who have completed Seven years service as such on the first day of the year of recruitment, subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 35 | Offset Plate Maker | _ | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Plate Maker who have completed Eight years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 36 | Assistant Plate Maker | _ | By promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed persons in pay matrix level-2 in same section who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 37 | Drafts Man (Qualified) | (i) Must have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate in the trade from Industrial Training Institute and Proficiency in the work. | By direct recruitment through the Commission. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|------------------------------|---|--|
| 38 | Drafts Man (Un-Qualified) | Must have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 39 | Litho Writer | (i) Must have passed Matriculation or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Diploma in Fine Art from a recognized Institute. or Degree in Fine Art from a University established by law in India or a qualification recognized by the Government as equivalent thereto. (iii) Possess working knowledge of English and Hindi or one of such provincial languages in which work is to be done. (iv) Subject to qualifying the Departmental Trade Test. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 40 | Camera Man | (i) Must have passed Matriculation (With Science) or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Diploma in trade from a recognized Institute. or Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the trade. | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Dark Room Assistant who have completed seven years service as such on the first day of the year of recruitment, subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 41 | Dark Room Assistant | | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed persons below in pay matrix level-4 in the same section as such on the first day of the year of recruitment. |
| 42 | Machine Assistant Offset | _ | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed persons below in pay matrix level-4 in the same section as such on the first day of the year of recruitment. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|----------------------------------|--|--|
| 43 | Offset Machine Attendant | _ | By promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed persons below in pay matrix level-2 in the same section, who have completed five years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 44 | Labourer (Offset) | Must have passed the middle (8 th Standard) Examination from recognized institute. | By Direct recruitment as per prevailing |
| 45 | Photo Setter Operator | (i) Must have passed the Intermediate Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics and Physics. | By Direct recruitment through the Commission. |
| | | an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have through knowledge of Hindi and English. (iii) Preference will be given to those who have good knowledge of display work or Diploma in Electronics. | |
| 46 | Editor-cum-key Board Operator | (i) A degree of a University established by law in India or degree recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Through knowledge of Hindi language and English or Urdu language. (iii) Preference will be given to those who have good knowledge of Display work. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 47 | D.T.P. Operator | (i) Must have passed the Intermediate examination with 50% marks of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh with Mathematics and Physics as subjects or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must possess two years experience as a D.T.P. Operator with a certificate of successful completion of professional training. Or Must Possess three years experience as a D.T.P. Operator. (iii) Must have a speed of 8000 | By Direct recruitment through the Commission. |
| | | and 7500 corrected ens in English and Hindi respectively per hour on Photo type setting Key Board. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------------|--|---|
| | | Bindery Section | |
| 48 | Foreman | _ | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Foreman (Bindery) who have completed six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 49 | Assistant Foreman | | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant and Binder who have completed Seven years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 50 | Voucher Assistant | | By Promotion through the Selection Committee on the basis of merit as disclosed by the marks obtained in the written examination, from amongst substantively appointed Binder who have completed Seven years service as such on the first day of the year of recruitment. and have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as |
| 51 | Binder | | equivalent thereto. By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Binder who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment, subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| 52 | Assistant Binder | (i) Must have passed the High School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 (52 of 1961) in the trade. | (i) Fifty percent by Direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Labourer who have completed Twelve years service as such on the first day of the year of recruitment, subject to qualifying the departmental Trade Test. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|--|---|
| 53 | Copper Plate Printer | Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto with proficiency in the trade. Preference will be given to those, capable of doing Die or | By Direct recruitment through the Commission. |
| 54 | Labourer (Bindry) | Gold embossing. Must have passed the Middle (8 th Standard) Examination from recognized institute. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| | Wo | rkshop Mechanical Section and E | lectrical Section |
| 55 | Junior | Essential Qualification:— | By Direct recruitment through the |
| 33 | Engineer (Electric) | (i) Diploma in Electrical/ Electronics/Mechanical Engineering from the Board of Technical Education Uttar Pradesh or any Diploma recognized by the Government as equivalent thereto. | Commission. |
| | | (ii) Preference will be given to those having practical knowledge of repairing electronic faults and electrical appliances. | |
| 56 | Foreman | | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Head Mechanic (Printing and Binding) who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 57 | Head Mechanic (Printing and Binding) | | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Voucher Assistant who have completed Five years service as such on the first day of the year of recruitment and there after such Mechanic (Printing and Binding). |
| 58 | Mechanic (Printing and Binding) | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Mechanic (Printing and Binding) who have completed Eight years service as |

1 2 4 such on the first day of the year of (ii) Must have passed I.T.I. in Fitter Mechanic recruitment subject to qualifying the trade departmental Trade Test. apprentice from the Government or recognized Industrial Training Institute. (iii) Knowledge of mechanical functioning of machines used in Printing Industry (other than Lino/Mono type and Casting machines) Including lathe and machine workshop and ability to read the names of their spare parts and the knowledge of maintenance and servicing of offset and other machines. (iv) Must Possess Seven years experience in the trade. 59 Assistant Mechanic (i) Must have passed the High (i) Fifty percent by Direct recruitment (Printing and School examination of the Board through the Commission. Binding) of High School and Intermediate (ii) Fifty percent by Promotion through Education, Uttar Pradesh or an the Selection Committee from amongst examination recognized by the substantively appointed Foundry Government as equivalent Assistant who have completed five thereto. years service as such on the first day of (ii) Must have passed I.T.I. in the year of recruitment subject to Fitter/Mechanic trade from the qualifying the departmental Trade Test. Government or recognized Industrial Training Institute. (iii) Knowledge of mechanical functioning of machines used in Printing Industry (other than Lino/Mono type and Casting machines) Including lathe and machine workshop and ability to read the names of their spare parts and the knowledge of maintenance and servicing of offset and other machines. Voucher Assistant By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Mechanic (Printing and Binding) who have completed Eight years service as such on the first day of the year of recruitment subject to qualifying the departmental Trade Test. Moulder Caster (i) Must have passed the High By direct recruitment through the Commission. School examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto.

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|-------------|--|--|
| | | (ii) Must have passed I.T.I. in I.T.I. Examination in the Moulder trade from the Government or recognized Industrial Training Institute. (iii) Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship in MoulderTrade under the Apprentices Act 1961. | |
| 62 | Engraver | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must have passed I.T.I. in Examination in the trade from the Government or recognized Industrial Training Institute. (iii) Must be efficient in engraving steel and in all type of drawing. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 63 | Electrician | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. | (i) Fifty percent by direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Assistant Electrician/Armature Winder who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment, subject to qualifying the departmental Trade Test. |
| | | (ii) Must Possess certificate in the electrician trade from the Government or recognized Industrial Training Institute with certificate of Apprenticeship. (iii) Must Possess wire man License. (iv) Must Possess certificate of electrical Supervisory competence. (v) Must Possess five years experience of operation/maintenance of underground cable system regarding different types of electrical Installations of high/low/Voltage | |

of high/low Voltage.

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---------------|---|--|
| 64 | Carpenter | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate from Industrial Training Institute in the trade/certificate has equivalent thereto. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 65 | Welder | (i) Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By Direct recruitment through the Commission. |
| | | (ii) Must Possess certificate in the trade from Industrial Training Institute. | |
| | | Must Possess certificate of Successful completion of Apprenticeship under the Apprentices Act 1961 in the trade. | |
| | | (iii) Must be competent in all type of Electric and Gas welding. | |
| 66 | Pump Operator | Must have passed the Middle (8 th Standard) Examination from recognized institute. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| | | Must possess three years experince of the tubewell opration. | |
| 67 | Lift Man | Must have passed the High School Examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| 68 | Black Smith | (i) Must have passed the High School examination of the Board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Must Possess certificate from | By Direct recruitment per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| | | Industrial Training Institute in Black Smith trade. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|------------------------|---|---|
| 69 | Labourer (Workshop) | (i) Must have passed the Middle (8 th Standard) Examination from recognized institute. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |
| | | Reading Section | |
| 70 | Head Reader | _ | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Reader who have completed Eleven years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 71 | Reader | (i) Must possess Bachelor's Degree from a University established by law in India or a qualification recognized by the Government as equivalent thereto, or Diploma from the Government or recognized Institute. (ii) Two years experience of editing and proof reading in Hindi and English or Urdu. | (i) Fifty percent by Direct recruitment through the Commission. (ii) Fifty percent by Promotion through the selection Committee from amongst substantively appointed Reviser who have completed Three years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 72 | Reviser | — — | By Promotion through the Selection Committee from amongst substantively appointed Copy Holder who have completed Six years service as such on the first day of the year of recruitment. |
| 73 | Copy Holder | (i) Must have passed the Intermediate Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. (ii) Knowledge of Hindi and English or Urdu in which the printing work is being done in the Printing Press. (iii) Must possess Two years experience in proof reading. | By Direct recruitment through the Commission. |
| 74 | Creche Attendant | (i) Must have passed the High School Examination of the board of High School and Intermediate Education, Uttar Pradesh or an Examination recognized by the Government as equivalent thereto. | By Direct recruitment as per prevailing rule/executive order of the Government at the time of recruitment. |

By order,
ALOK KUMAR,

Pramukh Sachiv.

Infrastructure and Industrial, Development Department, Government of Uttar Pradesh.

पी०एस०यू०पी०—ए०पी० १० राजपत्र—२०२५—(३६)—५९९ प्रतियां—(डी०टी०पी० / ऑफसेट)। पी०एस०यू०पी०—ए०पी० १ सा० औद्योगिक विकास—२०२५—(३७)—२०० प्रतियां—(डी०टी०पी० / ऑफसेट)।